

# PROGRAM DÖKÜM EKİ

# 51

- Fast Geometry
- Rosesoft Database
- İngilizce
- Görev Tehlike
- Word Processor V2.0
- Not Defteri
- Adam Asmaca

**COMMODORE**  
AYLIK BİLGİSAYAR DERGİSİ

Commodore'un Ücretsiz Ekidir

# PROGRAM DÖKÜM EKİ

## 51

- Fast Geometry
- Rosett Database
- Inilizce
- Gözetim Teorisi
- Word Processor V.2.0
- Not Defteri
- Adam Asmaca

COMMODORE

Commodore International Corporation

# FAST GEOMETRY

BURAK ÖZDOĞAN

**P**rogram C-64 bilgisayarında yazılmış olup diskette 91 Block yer kaplıyor. FAST GEOMETRY geometrik şekil ve cisimlerde alan, hacim, çevre, ayrıtların toplamını hesaplamakla birlikte her türlü birimdeki bir sayıyı metreye çevirip ayrıca geniş bir bilgi bölümüne sahiptir. Programı çalıştırdığınızda datalar okunacak ve ekrana çok büyük karakterler kullanılmış bir yazı gelecek. Herhangi bir tuşa basın ve biraz bekleyin. Ekrana 6 seçenekli bir menü gelecek.

## ANA MENÜ

- 1) Geometrik Şekiller
- 2) Geometrik Cisimler
- 3) Metreye Çevirme
- 4) Bilgi
- 5) Kontrol Paneli
- 6) Çıkış

### 1 Geometrik Şekiller

Bu seçenek ile kare, dikdörtgen, üçgen, daire, paralel kenar, yamukta alan ve çevreyi hesaplayabilirsiniz. Yapmanız gereken tek şey bilgisayarın istediği değerleri girmektir.

Aşağıdaki örnek size yardımcı olacaktır.

Karenin bir kenarına girin ? 10  
Karenin alanı = 100  
devam edeceğimiziz? (e/h)

### 2) Geometrik Cisimler

Bu seçenekte ise küp, koni, üçgen piramit, kare piramit, kare prizma, dikdörtgen prizma, silindirin ayrıtlarının toplamını, hacmini ve alanını hesaplayabilirsiniz. Burada tek yapmanız gereken değeri girmek.

### 3) Metreye çevirme

Bu bölümde bilgisayar her çeşit birimdeki bir sayıyı metreye çevirir. (Birimleri girerken kısaltmalarını yazmalısınız).

### ÖRNEK

Sayı girin ? 5  
Birimi girin ? dam  
5 dam = 50 m

4) Bu seçenek geometrik cisim ve şekiller hakkında bilgi almanızı sağlar. Bu bölüme girildiğinde bir alt-menü ekrana gelir.

- [1] Sayfa, sayfa arama
- [2] Direk arama
- [3] Ana menü

Birinci seçenek seçilince sayfa, sayfa formüller hakkında bilgi alabilirsiniz. Burada F1 = Bir sonraki sayfa, F3 = Bir önceki sayfa, F5 = Bilgi menüsüne dönüş, F7 = Ana menüye dönüş görevlerini taşır.

İkinci seçenek ile geometrik şekil ya da cismin ismini girerek direk bilgi alabilirsiniz.

### 5) Kontrol paneli

F1- Diskette Save: Programı diskette kayıt eder.

F2- Kasete Save: Programı kasete kayıt eder.

F3- Çıkış = Stop: Çıkışın nasıl olacağını belirler.

F4- Tuş tekrar = Açık: Tuş tekrarını açar ya da kapatır.

F5- Çerçeve rengi = 6: Çerçeve rengini değiştirir.

F6- Border rengi = Border rengini değiştirir.

F7- Disket format: Disketi formatlar. (FAST GEOMETRY ismi ile)

F8- Ana menü: Ana menüye dönüş.

### 6- Çıkış

Bu seçenek ile programdan kontrol panelinde belirlendiği gibi çıkarılır. RESTORE tuşu ile bilgisayarı reset edebilirsiniz.

Program çok kullanışlı. Program çalışınca tuşlara basıldıkça click sesi çıkararak. Bu çok hoşunuza gidecek. Programın dezavantajı biraz uzun olması. Program hakkında bir sorunu olanlar aşağıdaki adres ile temas kurabilirler.

### Program hakkında kolaylıklar

Programı yazarken önce dataları girmenizi tavsiye ederim. Eğer dataları yanlış girerseniz program bozulabilir.

Programın içindeki REM komutlarından sonraki yazıları yazmayın. Böylece hem yer hem de zaman kazanabilirsiniz.

Program çalıştırılınca küçük harf moduna geçildiği için Shift ve Commodore tuşlarına aynı anda basılırsa karakterler birbirine karışabileceği için bu tuşları iptal ettim. Eğer eski hale gelmek isterseniz. POKE 657,0

komutunu girin. Artık Shift ve Commodore tuşu çalışacaktır.

Program çalışırken sakın RESTORE veya RUN/STOP ile RESTORE tuşlarına basmayın, yoksa bilgisayar reset olur ve bilgisayar açılış durumuna döner. Bunu önlemek için programı durdurun ve aşağıdaki komuta girin.

POKE 792, PEEK (65532); POKE 793, PEEK (65533)

Programın içinde 2 ayrı makine dili program vardır. Basic bilen arkadaşlar gerekli satırları silerek bu programları kendi programlarına

ekleyebilirler. Program çalışırken RUN/STOP tuşuna basın ve NEW komutunu girin. Şimdi aşağıdaki komutu yazın ve Return' basın.

PRINTCHR\$(417); SYS 53000, 6,5, "BORAHAN"

Ekranının silindiğini ve kocaman harflerle BORAHAN yazıldığını göreceksiniz. Bu komutun kullanılışı şöyledir:

SYS 53000, X,Y, "YAZI"

Program normal SAVE komutu ile kasete kayıtlı edildiğinde çok yer kaplar. Bu yüzden zaman kaybedersiniz. Size tavsiyen bir turbo

programı kullanmanız. Bunu yapmak için turbo programını yükleyin arkasından FAST GEOMETRY'yi yükleyin ve S "FAST GEOMETRY" komutunu girin ve Record tuşuna basın.

Program hakkında söyleyeceklerim bu kadar. Program tamamen Basic ile yazılmasına rağmen çok hızlı çalışıyor. Daha öncede söylediğim gibi program hakkında sorunları olanlar aşağıdaki adres ile temas kurabilirler. Bol programlı günler!

Adres: Buraz Özdoğan Ziverbey Hakkibey Sok. 3/11 Kadıköy/İST.

PROGRAM ADI : FAST GEOMETRY

```

00005 POKE 53280,0:POKE 53281,0:CLR <031>
00006 PRINT "<CLR><C=6><5SPACE>L U T F E <032>
N<2SPACE>B E K L E Y I N . . ." <162>
00010 FOR T=1 TO 240:READ I:POKE 52899+T, <218>
I:NEXT <218>
00015 FOR I=0 TO 61:READ A:POKE 40704+I,A <239>
I:NEXT I:SYS 40704 <239>
00017 POKE 53280,0:POKE 646,5:POKE 592 <242>
81,0:PRINT CHR$(147) <242>
00016 POKE 657,128:POKE 792,PEEK(65532) <008>
:POKE 793,PEEK(65533):E$="STOP" <008>
00020 SYS 53000,1,9,"B,R,K" <052>
00022 POKE 646,7 <212>
00030 SYS 53000,5,4,"SOFTWARE":SYS 5300 <161>
0,10,3,"PRESENTS:" <161>
00031 POKE 646,1 <218>
00032 SYS 53000,15,11,"FAST" <053>
00035 SYS 53000,19,4,"GEOMETRY" <161>
00040 GET A$:IF A$="" THEN 40 <241>
00042 FOR U=0 TO 2000:NEXT <158>
00044 CLR:POKE 646,2:PRINT CHR$(147) <138>
00045 SYS 53000,3,5,"WRITTEN<3SPACE>":SY <204>
S 53000,7,13,"BY":POKE 646,7 <204>
00048 SYS 53000,19,8,"BURAK":SYS 53000, <148>
18,4,"ODOGAN" <148>
00049 PRINT "<HOME>" <029>
00050 FOR L=1 TO 16:PRINT I:NEXT I:PRINT TA <105>
B(4)*PII":FOR T=0 TO 3000:NEXT I:PR <105>
INT CHR$(147) <105>
00054 POKE 53280,6:POKE 53291,6 <218>
00055 PRINT CHR$(14)CHR$(147):I$="STOP" <102>
00057 PRINT <159>
00059 PRINT "<CTRL-8>***** <CTRL- <233>
2>*/<CTRL-8>***** <233>
*****" <233>
00061 PRINT "**SPC(13)*<CTRL-2>???????"S <168>
PC(17)*<CTRL=8>*" <085>
00063 PRINT "**SPC(38)**SPC(38)**" <178>
00065 PRINT "**SPC(38)**SPC(6)*<CTRL-2> <280>
1- ) GEOMETRIK SEKILLER."SPC(9)*<CTR <280>
L=8**" <117>
00067 PRINT "**SPC(38)**SPC(6)*<CTRL-2> <020>
8- ) GEOMETRIK GIGİMLER."SPC(9)*<CTR <164>
L=8**" <164>
00069 PRINT "**SPC(38)**SPC(6)*<CTRL-2> <131>
3- ) NETREYE CEVIRME."SPC(12)*<CTRL- <131>
8**" <131>
00071 PRINT "**SPC(38)**SPC(6)*<CTRL-2> <099>
4- ) ILEGI."SPC(22)*<CTRL=8>*" <099>
00073 PRINT "**SPC(38)**SPC(6)*<CTRL-2> <099>
5- ) ONTROL PANELI."SPC(13)*<CTRL-8 <099>
**" <099>
00075 PRINT "**SPC(38)**SPC(6)*<CTRL-2> <099>
6- ) ONTROL PANELI."SPC(12)*<CTRL=8>*" <099>
00077 PRINT "**SPC(38)**SPC(38)**" <099>
00079 FOR Z=1 TO 40:PRINT "**":NEXT <041>
00085 PRINT I:PRINT <037>
00093 PRINT TAB(9)"SECIMINIZ NEDIR":INPU <118>
T "<UP><24RIGHT><CTRL-2>":SECIM <118>
00098 ON SECIM GOTO 1000,4000,8700,9000 <092>
,10400,57005 <092>
01000 REM ***** <038>
01010 REM * * <041>
01012 REM * GEOMETRIK * <151>
01014 REM * SEKILLER * <011>
01016 REM * * <047>
01017 REM ***** <055>
01019 A$="*****" <015>
*****" <015>
01020 PRINT CHR$(147):POKE 646,7:PRINT <114>
A$:POKE 646,1 <114>
01030 PRINT CHR$(14):PRINT <104>
01035 PRINT "<10SPACE>GEOMETRIK SEKILLER< <114>
SHIFT-SPACE)*:PRINT TAB(10)"PIPIPIPIPI <114>
PIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPIPI <114>
01040 PRINT I:PRINT <232>
01042 PRINT " 1-) KARE<15SPACE>2-) DIKDOR <018>
TGEN":PRINT <018>
01045 PRINT " 3-) UCGEN<2SPACE><RIGHT><11 <029>
SPACE>4-) DAIRE":PRINT <029>
01048 PRINT " 5-) PARALEL KENAR<6SPACE>6- <192>
) YAMUK":PRINT <192>
01050 PRINT "<12SPACE>7-) ANA MENU":PRINT <117>
01055 POKE 646,7:PRINT A$:POKE 646,1:IP <029>
RINT I:PRINT <029>
01060 INPUT "<CTRL-8><11SPACE>SECIMINIZ N <195>
EDIR":G$CM:REM SECIM <195>
01064 IF G$CM=5 THEN PRINT CHR$(14):G <245>
OTO 3000 <245>
01065 IF G$CM=1 THEN PRINT CHR$(14):G <250>
OTO 1200 <250>
01066 IF G$CM=3 THEN PRINT CHR$(14):G <149>
OTO 1352:REM **UCGENE YOLLA** <149>
01067 IF G$CM=2 THEN PRINT CHR$(14):G <189>
OTO 1650 <189>
01068 IF G$CM=4 THEN PRINT CHR$(14):G <244>
OTO 2000 <244>
01069 IF G$CM=6 THEN PRINT CHR$(14):G <003>
OTO 3100 <003>
01070 IF G$CM=7 THEN GOTO 551 <214>
01200 REM ***** K A R E ***** <014>
01201 REM <247>
01203 A$="<CTRL-8>*****" <243>
*****" <243>
01205 PRINT CHR$(147) <218>
01210 PRINT A$:PRINT "<DOWN><16SPACE>K A <042>
R E<CTRL-8>":PRINT I:PRINT A$:POKE <042>
646,1 <042>
01220 PRINT I:PRINT I:PRINT CHR$(14) <007>
01222 PRINT "<RVSON><CTRL-8>MENU<RVSOFF>:" <167>
I:PRINT I:PRINT <167>

```



```

01226 PRINT " (CTRL-2) [1]-ALAN *PRINT IP
(291) RINT " [2]-CEVRE*PRINT*PRINT* [3]
1-ANA MENU*PRINT* (CTRL-2) * (156)
01230 POKE 646.7:INPUT *SECIMINIZ NEDIR*
(299) CTRL-2)*KSC (230) (123)
01232 ON KSC GOTO 1300,1330,55 (138)
01300 PRINT CHR*(147):PRINT CHR*(14):GO
(295) SUB 55000:PRINT A* (1075)
01310 PRINT *(CTRL-2)(9SPACE)K A R E N I
(309) N(2SPACE)A U A N I*:POKE 646.7:PRI
NT A*:POKE 646.1 (134)
01320 INPUT *(DOWN)KARENIN BIR KENARINI G
IRIN*/A (123)
01325 S=A*A:PRINT :PRINT *(CTRL-2)KARENIN
ALANI=*S:GOSUB 56000:GOTO 1205 (200)
01330 PRINT CHR*(147):PRINT CHR*(142):G
OSUB 55000 (206)
01332 POKE 646.7:PRINT A*:PRINT :PRINT
*(2SPACE)(CTRL-2)(7SPACE)KARENIN CE
VRESI*(CTRL-8)*:PRINT :PRINT A* (212)
01334 POKE 646.1:PRINT :PRINT (228)
01336 INPUT *(3DOWN)KARENIN BIR KENARINI
GIRIN*/A (123)
01340 C=A*A:PRINT :PRINT :PRINT *-KARENIN
CEVRESI*:C:GOSUB 56000 (1051)
01342 GOTO 1330 (156)
01350 REM (142)
01352 REM ***** UCGEN ***** (185)
01353 REM ***** (145)
01354 GOSUB 55000:PRINT CHR*(147):PRINT
CHR*(14):PRINT A* (238)
01356 PRINT *(CTRL-2)(14SPACE)U C G E N I
PRINT :PRINT :PRINT A*:POKE 646.1:PRINT
:PRINT (191)
01358 PRINT *(RVSON)(CTRL-8)MENU*(RVSOFF)
*:POKE 646.1:PRINT (196)
01360 PRINT *(DOWN) (1038)
01362 PRINT *(1)-CEVRE*:PRINT *(DOWN) [2]
]-ALAN *:PRINT *(DOWN) [3]-TABAN*:P
RINT (149)
01364 PRINT *(4)-ANA MENU* (139)
01367 INPUT *(2DOWN)(CTRL-8)SECIMINIZ NED
IR*/J:USC (110)
01370 ON USC GOTO 1500,1530,1555,55 (100)
01500 GOSUB 55000:PRINT CHR*(147):PRINT
A*:PRINT :PRINT TAB(11)* (CTRL-2)
COENIN CEVRESI* (1045)
01510 PRINT :PRINT A*:POKE 646.7 (1053)
01512 PRINT :PRINT A* (194)
01515 INPUT *(CTRL-2)UCGENIN I.KENARINI
GIRIN*/K1:REM (173)
01517 INPUT *(DOWN)UCGENIN 2. KENARINI G
IRIN*/K2:REM * 2. KENAR * (108)
01520 INPUT *(DOWN)UCGENIN 3. KENARINI G
IRIN*/K3:REM * 3. KENAR * (176)
01522 M*K1+K2+K3 (1060)
01525 PRINT :PRINT *-UCGENIN CEVRESI*:*M
:PRINT :GOSUB 56000:GOTO 1500 (1026)
01530 PRINT CHR*(14):PRINT CHR*(147):GO
SUB 55000 (159)
01532 PRINT A*:PRINT :POKE 646.1:PRINT (238)
01535 PRINT TAB(12)*UCGENIN ALANI*:PRINT
:PRINT A*:POKE 646.1:PRINT :PRINT (1036)
01540 INPUT *(CTRL-2)UCGENIN TABANINI G
IRIN*/TB:PRINT *(S:JRTG)* (142)
01542 INPUT *(CTRL-2)UCGENIN YUKSEKLIGINI
GIRIN*/H:PRINT (1005)
01545 S=(TB*H)/2 (202)
01548 PRINT *-UCGENIN ALANI=*S:PRINT :G
OSUB 56000:GOTO 1530 (208)
01555 GOSUB 55000:PRINT CHR*(14):PRINT
CHR*(147):PRINT A*:PRINT :POKE 646.1
(1094)
01558 PRINT TAB(12)*UCGENIN TABANI*:PRINT
:PRINT A*:PRINT (178)
01560 INPUT *(CTRL-2)(DOWN)UCGENIN ALANINI
GIRIN*/S:PRINT (1012)
01562 INPUT *UCGENIN YUKSEKLIGINI GIRIN*/

```

```

(111) H:REM (251)
01565 TB=(S*2)/H:PRINT :PRINT *-UCGENIN
TABANI*:TB:GOSUB 56000:GOTO 1555 (1094)
01650 GOSUB 55000:PRINT CHR*(147):PRINT
A*:PRINT :POKE 646.1:PRINT :PRINT (1077)
01652 PRINT TAB(11)*O I D O R T G E N I N
(1085) :PRINT :PRINT A*:POKE 646.1 (154)
01655 PRINT :PRINT :PRINT (1083)
01658 PRINT *(1)-CEVRE*:PRINT :PRINT * [1]
]-ALAN*:PRINT :PRINT * [3]-KENAR B
ULMA* (182)
01660 PRINT :PRINT *(4)-ANA MENU*PRINT
:PRINT :PRINT (1053)
01662 INPUT *(CTRL-8)SECIMINIZ NEDIR*(CTRL
-2)*:DSC (1077)
01665 ON DSC GOTO 1800,1830,1850,55 (201)
01800 PRINT CHR*(147):PRINT A*:PRINT :PO
KE 646.1 (143)
01805 PRINT TAB(9)*DIKDORTGENIN CEVRESI*
:PRINT :PRINT A*:PRINT :POKE 646.1 (1059)
01810 PRINT :POKE 646.7 (1088)
01812 PRINT *DIKDORTGENIN KISA KENARINI G
IRIN*(CTRL-2)*:INPUT KK:PRINT (1015)
01815 PRINT *(CTRL-8)DIKDORTGENIN UZUN KE
NARINI GIRIN*(CTRL-2)*:INPUT UK:PRI
NT (1059)
01817 C=UK+UK*KK+KK (231)
01820 PRINT *-DIKDORTGENIN CEVRESI*:*C:G
OSUB 56000:GOTO 1800 (128)
01830 PRINT CHR*(147):PRINT A*:POKE 64
6.1:PRINT (109)
01832 PRINT TAB(10)*DIKDORTGENIN ALANI*
:PRINT :PRINT A*:PRINT :POKE 646.1 (205)
01835 POKE 646.1:PRINT (244)
01840 INPUT *(DOWN)(CTRL-8)KISA KENARINI
GIRIN*(CTRL-2)*:KK:PRINT (1088)
01842 INPUT *(CTRL-8)UZUN KENARINI GIRIN*(C
TRL-2)*:UK:PRINT :S=UK*KK (130)
01845 PRINT *-DIKDORTGENIN ALANI*:*S:GOS
UB 56000:GOTO 1830 (109)
01850 GOSUB 55000:PRINT CHR*(14):PRINT
CHR*(147):PRINT A*:PRINT :POKE 646.1
(135)
01852 PRINT TAB(14)*KENAR BULMA*:PRINT :
PRINT A*:PRINT :PRINT :POKE 646.1 (1077)
01855 INPUT *(CTRL-2)UCGENIN ALANI*:PRINT
:PRINT :PRINT (1088)
01860 PRINT *(1)-ALANDAN KENAR BULMA*:P
RINT :PRINT :PRINT (131)
01862 PRINT *(2)-CEVREDEN KENAR BULMA*:P
RINT (1078)
01864 PRINT *(3)-DIKDORTGEN MENUSU*:PRIN
T :REM (108)
01865 PRINT *(34)-ANA MENU* (1005) (202)
01870 PRINT :INPUT *(CTRL-8)SECIMINIZ NED
IR*(CTRL-2)*:DKSC (1083)
01872 ON DKSC GOTO 1900,1920,1650,55 (219)
01900 PRINT CHR*(147):PRINT :PRINT :POKE
646.1:PRINT (173)
01902 PRINT TAB(10)*ALANDAN KENAR BULMA*
:PRINT :PRINT A*:PRINT :PRINT (196)
01905 INPUT *(CTRL-8)DIKDORTGENIN ALANINI
GIRIN*(CTRL-2)*:DS:PRINT (1064)
01907 PRINT *(CTRL-8)DIKDORTGENIN HERHANG
IBIR KENARINI GIRIN*(CTRL-2)*:INPUT
HK (1042)
01910 DK=DS/HK:PRINT *-DIKDORTGENIN DIO
R KENAR*:DK:GOSUB 56000:GOTO 1919 (145)
01920 GOSUB 55000:PRINT CHR*(147):PRINT
CHR*(14):PRINT A*:PRINT :POKE 646.1:PRINT
(179)
01922 PRINT TAB(9)*CEVREDEN KENAR BULMA*
:PRINT :PRINT :PRINT A*:PRINT (153)
01925 INPUT *(DOWN)(CTRL-8)DIKDORTGENIN C
EVRESINI GIRIN*/C:PRINT (191)
01930 PRINT *(DOWN)DIKDORTGENIN HERHANGIB
IR KENARINI GIRIN*:INPUT THK (1024)
01931 PRINT *(DK=C/2+HK:PRINT (127)
01933 PRINT *-DIKDORTGENIN DIOER KENARI*

```

```

      *;DK:GOSUB 56000:GOTO 1920          (114)
02000 PRINT CHR$(147):PRINT A#:PRINT IG  (128)
      OSUB 55000                          (106)
02005 PRINT TAB(14)*<CTRL-2>D A I R E * : P  (134)
      RINT :PRINT A#                      (134)
02010 PRINT :POKE 646,1                   (134)
02012 PRINT " [1]-ALAN":PRINT             (200)
02014 PRINT " [2]-CEVRE":PRINT           (200)
02016 PRINT " [3]-CAP":PRINT             (117)
02020 PRINT " [4]-YARI CAP":PRINT        (218)
02030 PRINT " [5]-ANA MENU":PRINT        (117)
02032 PRINT :INPUT " <CTRL-8>SECIMINIZ NE  (182)
      DIR<CTRL-2>":DSC                   (171)
02034 ON DSC GOTO 2100,2150,2170,2185,5  (231)
      5
02100 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT  (19)
      A#:PRINT :POKE 646,1               (19)
02110 PRINT TAB(10)*DAIRENIN ALANI*:PRIN  (809)
      T :GOSUB 55000:PRINT A#            (809)
02112 PRINT :PRINT                       (832)
02115 INPUT "<CTRL-8>DAIRENIN YARICAPINI  (128)
      GIRIN<CTRL-2>":YCAP:PRINT         (128)
02118 S=YCAP*YCAP*#                      (187)
02120 PRINT " -DAIRENIN ALANI=":S:GOSUB  (153)
      56000:GOTO 2100
02150 PRINT CHR$(147):GOSUB 55000:PRINT  (15)
      A#:PRINT :POKE 646,1
02155 PRINT TAB(10)*DAIRENIN CEVRESI*:PR  (151)
      INT :PRINT A#
02158 PRINT                               (228)
02160 INPUT "DAIRENIN CAPINI VERIN<CTRL-2  (224)
      >":CAP:PRINT :CEVRE=CAP*#
02162 PRINT "<2DOWN> -DAIRENIN CEVRESI=":  (845)
      CEVRE:GOSUB 56000:GOTO 2150
02170 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT  (175)
      CHR$(14):PRINT A#:PRINT :POKE 6  (175)
      46,1
02172 PRINT TAB(8)*<8SPACE>CAP*:PRINT :P  (862)
      RINT A#:PRINT
02174 INPUT "<DOWN><CTRL-8>DAIRENIN CEVRE  (105)
      SINI GIRIN<CTRL-2>":DCEVRE:PRINT
02176 CAP=DCEVRE/#                       (241)
02180 PRINT :PRINT "<CTRL-8>-DAIRENIN CAP  (122)
      I<CTRL-2>":CAP:PRINT :GOSUB 56000
      :GOTO 2170
02185 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT  (104)
      A#:PRINT :POKE 646,1
02188 PRINT TAB(14)*YARI CAP*:PRINT :PRI  (149)
      NT A#:PRINT
02190 INPUT "<DOWN>DAIRENIN CEVRESINI GIR  (218)
      IN":DCEVRE:PRINT
02192 YCAP=DCAP/#/2                      (198)
02195 PRINT "<2DOWN><CTRL-8>-DAIRENIN YAR  (187)
      ICAP<CTRL-2>":YCAP:GOSUB 56000:G
      OTO 2185
03000 REM ***** PARALEL KENAR ***** (163)
03010 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT  (167)
      A#:PRINT :POKE 646,1
03012 PRINT TAB(12)*PARALEL KENAR*:PRINT  (889)
      :PRINT A#:PRINT
03014 PRINT "<RVSON><CTRL-8>MENU<RVSOFF>:  (225)
      ":POKE 646,1:PRINT :PRINT
03016 PRINT " <CTRL-2>[1]-ALAN":PRINT :P  (240)
      RINT " [2]-CEVRE":PRINT :PRINT " [3
      ]-GEOM.SEK.MENU"
03018 PRINT :PRINT " [4]-ANA MENU":PRINT  (815)
      :PRINT :POKE 646,7
03020 INPUT "<3SPACE>SECIMINIZ NEDIR<CTR  (233)
      L-2>":PSC
03022 ON PSC GOTO 3025,3040,1000,55      (169)
03025 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):GO  (142)
      SUB 55000:PRINT A#:POKE 646,1:PR
      INT
03028 PRINT TAB(10)*PARALEL KENARIN ALANI  (875)
      *:PRINT :PRINT A#:PRINT :PRINT
03030 PRINT "PARALEL KENARIN UZUN KENARIN  (179)
      I GIRIN<CTRL-2>":INPUT UZK
03032 PRINT :PRINT "<CTRL-8>PARALEL KENAR  (101)
      IN YUKSEKLIGINI GIRIN<CTRL-2>":INPU
      T PH
03035 ALAN=PH*PUZK:PRINT :PRINT          (128)
03038 PRINT " <CTRL-8>PARALEL KENARIN AL  (106)
      ANI=<CTRL-2>":ALAN:GOSUB 56000:GOT
      O 3025
03040 PRINT CHR$(147):GOSUB 55000:PRINT  (856)
      CHR$(14):PRINT A#:PRINT :POKE 64
      6,1
03042 PRINT TAB(8)*PARALEL KENARIN CEVRES  (229)
      I*:PRINT :PRINT A#:PRINT :PRINT
03050 PRINT "<CTRL-8>PARALEL KENARIN UZUN  (252)
      KENARINI GIRIN<CTRL-2>":INPUT UZK
03052 PRINT "<CTRL-8>PARALEL KENARIN KISA  (136)
      KENARINI GIRIN<CTRL-2>":INPUT KK
03054 CEVRE=(UZK+KK)*#2:PRINT :PRINT :PR  (881)
      IN T " <CTRL-8>-PARALEL KENARIN CEVRES
      I=<CTRL-2>":CEVRE
03055 GOSUB 56000:GOTO 3040              (226)
03100 REM **** YAMUK ****                (884)
03110 GOSUB 55000:PRINT "<CLR>":PRINT A  (219)
      #:PRINT "<CTRL-2>":PRINT TAB(15)*Y
      AMUK*:PRINT :PRINT A#
03120 PRINT :PRINT "<CTRL-8><RVSON>MENU:<  (859)
      RVSOFF><CTRL-2>":PRINT :PRINT
03122 PRINT " [1]-CEVRE":PRINT :PRINT " [  (174)
      2]-ALAN":PRINT "<DOWN> [3]-GEOM.SEK
      MENU":PRINT
03125 PRINT " [4]-ANA MENU":PRINT :PRINT  (173)
03128 INPUT "<CTRL-8><2SPACE>SECIMINIZ NE  (892)
      DIR<CTRL-2>":PSC
03130 ON SC GOTO 3200,3260,1000,55       (159)
03200 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):PR  (231)
      INT A#:PRINT :PRINT "<CTRL-2>"
03202 PRINT TAB(11)*YAMUGUN CEVRESI*:PR  (141)
      IN T :PRINT A#:PRINT :PRINT
03205 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 1.KENARI=<CT  (198)
      RL-2>":K1:PRINT
03208 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 2.KENARI=<CT  (848)
      RL-2>":K2:PRINT :REM
03210 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 3.KENARI=<CT  (217)
      RL-2>":K3:PRINT :REM
03212 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 4.KENARI=<CT  (237)
      RL-2>":K4:PRINT :REM
03220 CEVRE=K1+K2+K3+K4                  (801)
03222 PRINT "<DOWN><CTRL-8> -YAMUGUN CEVR  (224)
      ESI=<CTRL-2>":CEVRE:GOSUB 56000:GO
      TO 3200
03260 REM --- YAMUGUN ALANI ---          (146)
03262 PRINT "<CLR>":PRINT A#:PRINT :PRIN  (852)
      T TAB(12)*<CTRL-2>YAMUGUN ALANI*:PR
      INT :PRINT A#:PRINT
03265 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN ALT TABANINI  (881)
      GIRIN<CTRL-2>":ALTTB:PRINT
03268 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN UST TABANINI  (225)
      GIRIN<CTRL-2>":USTTB:PRINT
03270 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN YUKSEKLIGINI  (823)
      GIRIN<CTRL-2>":YH:PRINT
03272 S=(ALTTB+USTTB)*YH/2              (895)
03275 PRINT "<2DOWN><CTRL-8> -YAMUGUN ALA  (819)
      NI=<CTRL-2>":S:PRINT :GOSUB 56000:
      GOTO 3260
04000 POKE 53200,6 :POKE 53201,6 :PRINT  (865)
      CHR$(14) CHR$(147):
04005 PRINT "<CTRL-8>":FOR Z=1 TO 40:  (129)
      PRINT "*":NEXT
04010 PRINT :PRINT "<CTRL-2>"          (883)
04015 PRINT SPC(10)* GEOMETRIK CISIMLER  (846)
04020 PRINT SPC(11)*"XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX" (188)
04025 PRINT :PRINT :PRINT                (834)
04030 PRINT " 1-> DÖNÜ"SPC(15)*"2-> DÜP  (884)
04035 PRINT                               (147)
04040 PRINT " 3-> DİLİNDİR"SPC(11)*"4-> D  (871)
      RE PRİZMA
04045 PRINT                               (831)
04050 PRINT " 5-> DİK DÖRTGEN PRİZMA<2SPAC  (881)
      E>" :PRINT
04055 PRINT :PRINT                       (195)
04060 PRINT SPC(12)* " 7-> ANA MENU      (197)
04065 PRINT                               (126)

```

```

04070 PRINT "<CTRL-8>";FOR Z=1 TO 40:
PRINT "*"NEXT (068)
04075 PRINT :PRINT (217)
04080 PRINT SPC(11)*SECIMINIZ NEDIR (208)
04090 INPUT "<CTRL-2>(UP)<27RIGHT>";SC (165)
04092 ON SC GOTO 4500,4700,5010,5300,55
00,6500 (073)
04500 REM (244)
04502 REM ***** KONI ***** (252)
04503 REM (243)
04510 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):GO
SUB 55000:PRINT A$:POKE 646,1:PR
INT (103)
04512 PRINT TAB(15)*K O<SHIFT-SPACE>N<SHI
FT-SPACE>I*:PRINT :PRINT A$ (098)
04515 PRINT :PRINT :PRINT "<CTRL-8>(RVSON
)MENU<RVSOFF>";<CTRL-2>":PRINT :PRIN
T (152)
04517 PRINT " [1]-ALAN":PRINT :PRINT " [2
]-HACIM":PRINT :PRINT " [3]-GEOM.CI
M.MENU" (146)
04520 PRINT :PRINT " [4]-ANA MENU":PRINT
:PRINT (082)
04522 INPUT "<CTRL-8>SECIMINIZ NEDIR"/SC
M (153)
04525 ON SCM GOTO 4600,4620,4000,55
(176)
04600 PRINT "<CLR>";A$:PRINT :PRINT TAB(1
2)*<CTRL-2>KONININ ALANI":PRINT :PR
INT A$:PRINT (113)
04605 INPUT "<CTRL-8>KONININ TABANININ CA
PINI GIRIN<CTRL-2>";TCP:PRINT :PRIN
T "<CTRL-8>" (247)
04608 INPUT "KONININ ANA DOGRUSUNU GIRIN<
CTRL-2>";AD:PRINT (162)
04610 S=(TCP**AD/2)+(TCP/2*TCP/2**2) (096)
04612 PRINT :PRINT "<CTRL-8>-KONININ ALA
NI=<CTRL-2>";S:PRINT :GOSUB 56000:
GOTO 4600 (160)
04620 PRINT CHR$(147):GOSUB 55000:PRINT
A$:PRINT :POKE 646,1 (201)
04622 PRINT TAB(10)*KONININ HACMI":PRINT
:PRINT A$:PRINT :PRINT (205)
04625 INPUT "<CTRL-8>KONININ YARICAPINI G
IRIN<CTRL-2>";YCAP:PRINT (085)
04628 INPUT "<CTRL-8>KONININ ANADOGRUSUNU
GIRIN<CTRL-2>";AD:PRINT (004)
04630 V=YCAP*YCAP**H:AD:PRINT :PRINT "<DOW
N>(CTRL-8)-KONININ HACMI=<CTRL-2>"
;V:PRINT :GOSUB 56000 (138)
04632 GOTO 4620 (184)
04700 GOSUB 55000:PRINT "<CLR>";A$:POKE
646,1:PRINT TAB(16)*K U P":PRINT :
PRINT A$ (146)
04710 PRINT :PRINT "<CTRL-8>(RVSON)MENU<R
VSOFF>";<CTRL-2>":PRINT :PRINT (107)
04712 PRINT " [1]-CEVRE":PRINT :PRINT " [
2]-ALAN":PRINT :PRINT " [3]-HACIM":
PRINT (068)
04715 PRINT " [4]-GEOM.CIM.MENU":PRINT :P
RINT " [5]-ANA MENU":PRINT :PRINT (022)
04718 INPUT "<2SPACE><CTRL-8>SECIMINIZ NE
DIR<CTRL-2>";SC (225)
04720 ON SC GOTO 4800,4900,5000,4000,55
(229)
04800 PRINT "<CLR>";A$:PRINT :PRINT TAB(
12)*<CTRL-2>KUPUN CEVRESI":PRINT :P
RINT A$:PRINT (045)
04802 INPUT "<DOWN>(CTRL-8)KUPUN BIR AYRI
TININ UZUNLUGU=<CTRL-2>";A (131)
04805 PRINT :CEVRE=A*12:PRINT "<CTRL-8>-
KUPUN CEVRESI<AYRITLAINININ TOPLAMI
>";<CTRL-2>" (054)
04808 PRINT CEVRE:GOSUB 56000:GOTO 480
0 (033)
04900 REM ***** KUPUN ALANI ***** (072)
04901 GOSUB 55000 (167)
04902 PRINT "<CLR>";A$:PRINT :POKE 646,1
:PRINT TAB(13)*KUPUN ALANI":PRINT :
PRINT A$ (214)
04905 PRINT :PRINT :INPUT "<CTRL-8>KUPUN
BIR AYRITININ UZUNLUGU=<CTRL-2>";A (101)
04906 S=A*A*6:PRINT :PRINT "<DOWN>(CTRL-
8)-KUPUN ALANI=<CTRL-2>";S:GOSUB 5
6000:GOTO 4900 (034)
05000 GOSUB 55000:PRINT "<CLR>";A$:PRINT
:PRINT TAB(13)*<CTRL-2>KUPUN HACMI
":PRINT :PRINT A$ (175)
05005 INPUT "<2DOWN>(CTRL-8)KUPUN BIR AYR
ITININ UZUNLUGU=<CTRL-2>";A;V=A*A*A
:PRINT (223)
05008 PRINT "<CTRL-8>-KUPUN HACMI=<CTRL-
2>";V:GOSUB 56000:GOTO 5000 (048)
05010 REM (246)
05012 REM ***** SILINDIR ***** (242)
05014 REM (250)
05015 GOSUB 55000:PRINT "<CLR>";A$:PRINT
:PRINT TAB(14)*<CTRL-2>SILINDIR":P
RINT :PRINT A$ (107)
05020 PRINT "<2DOWN>(RVSON)<CTRL-8>MENU<R
VSOFF>";<CTRL-2>":PRINT :PRINT (092)
05022 PRINT " [1]-ALAN":PRINT :PRINT " [2
]-HACIM":PRINT :PRINT " [3]-TABAN A
LANI" (032)
05023 PRINT :PRINT " [4]-YUKSEKLIK" (193)
05025 PRINT :PRINT " [5]-GEOM.CIM.MENU":P
RINT :PRINT " [6]-ANA MENU":PRINT (171)
05030 INPUT "<CTRL-8>(2SPACE)SECIMINIZ NE
DIR"/SC (243)
05032 ON SC GOTO 5100,5190,5215,5245,40
00,55 (018)
05100 REM *****SILINDIRIN ALANI**** (013)
05105 PRINT "<CLR>";A$:PRINT :PRINT TAB(1
0)*<CTRL-2>SILINDIRIN ALANI":PRINT
:PRINT A$ (217)
05108 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN CAPINI G
IRIN<CTRL-2>";CAP:PRINT (087)
05110 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN YARICAP I
NI GIRIN<CTRL-2>";YCAP:PRINT (153)
05112 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN YUKSEKLI
GINI GIRIN<CTRL-2>";H:PRINT :PRINT (195)
05115 S=(CAP**H)+(YCAP*YCAP**2) (001)
05118 PRINT "<CTRL-8>-SILINDIRIN ALANI=<
CTRL-2>";S:GOSUB 56000:GOTO 5100 (056)
05130 REM (172)
05132 REM ** SILINDIRIN HACMI ** (245)
05133 PRINT "<CLR>" (101)
05195 GOSUB 55000:PRINT CHR$(14):PRINT
A$:PRINT :PRINT TAB(10)*<CTRL-2>S I
LINDIRIN HACMI" (100)
05198 PRINT :PRINT A$:PRINT :PRINT (007)
05200 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN YARICAP
INI GIRIN<CTRL-2>";YCAP:PRINT (245)
05202 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN YUKSEKLI
GINI GIRIN<CTRL-2>";H:PRINT (137)
05205 V=YCAP*YCAP**H (140)
05208 PRINT "<DOWN>(CTRL-8)-SILINDIRIN H
ACMI=<CTRL-2>";V:GOSUB 56000:GOTO
5190 (127)
05215 REM *SILINDIRIN TABAN ALANI (244)
05217 REM (199)
05218 REM (200)
05219 REM (201)
05220 GOSUB 55000:PRINT "<CLR>";A$:PRINT
:PRINT TAB(9)*<CTRL-2>SILINDIRIN T
ABAN ALANI":PRINT (154)
05222 PRINT A$:PRINT :PRINT (163)
05225 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN YARICAP I
NI GIRIN<CTRL-2>";YCAP:PRINT (014)
05227 INPUT "<CTRL-8>SILINDIRIN YUKSEKLI
GINI GIRIN<CTRL-2>";H:PRINT (222)
05230 TBS=YCAP*YCAP**H/H:PRINT :PRINT "<
CTRL-8>-SILINDIRIN TABAN ALANI=<CT
RL-2>";TBS:GOSUB 56000 (247)
05232 GOTO 5215 (253)
05245 REM SILINDIRIN YUKSEKLI GI (131)
05248 PRINT "<CLR>";A$:PRINT :PRINT TAB(
8)*<CTRL-2>SILINDIRIN YUKSEKLI GI":P
RINT :PRINT A$ (132)
05250 INPUT "<3DOWN>(CTRL-8)SILINDIRIN Y

```

```

(101) ARICAPINI GIRIN(CTRL-2)*YCAP:PRINT
      JRTD) (1400)* THIR9) THIR9) THIR9) (069)
05252 INPUT *(CTRL-8) 5ILINDIRIN HACIMINI
      (190) GIRIN(CTRL-2)*V:PRINT (000)0000 (025)
05255 H=V*(YCAP*YCAP**):PRINT :PRINT *(C
      (251)TRL-8)-5ILINDIRIN YUKSEKLIGI=(CTRL-
      2)*H:GOSUB 56000 THIR9) THIR9) (254)
05260 GOTO 5245 (10) (9) JRTD) (1400)* THIR9) (121)
05300 REM *A*VARI*(S) JRTD) (1400)0000 HIMITI (026)
05301 REM *** KARE PRIZMA *** THIR9) (108)
05302 REM (S) INCAH MURUK (S) JRTD) THIR9) (028)
05305 GOSUB 55000:PRINT CHR*(14):PRINT
      (195) CHR*(14):PRINT A#:PRINT IPOKE #64 (180)
      (195) G.1 (1000)* THIR9) THIR9) THIR9) (032)
05308 PRINT TAB(10)"K A<SHIFT-SPACE>R<SHI
      (200) FT-SPACE>E<2SHIFT-SPACE>F<SHIFT-SPA
      (200) CE>R<SHIFT-SPACE>I<SHIFT-SPACE>Z<SH
      (200) IFT-SPACE>M<SHIFT-SPACE>A":PRINT :P
      (200) RINT A#:PRINT :PRINT (1400)* THIR9) (251)
05310 PRINT *(2SPACE)<CTRL-8>(RVSON)MENU<
      (200) RVSOFF>:(CTRL-2)*:PRINT (1) * THIR9) (158)
05312 PRINT * [1]-CEVRE*:PRINT THIR9) THIR9) (081)
05314 PRINT * [2]-ALAN*:PRINT THIR9) THIR9) (232)
05316 PRINT * [3]-HACIM*:PRINT THIR9) THIR9) (126)
05320 PRINT * [4]-GEOM.CIM.MENU*:PRINT THIR9) (011)
05322 PRINT * [5]-ANA MENU*:PRINT THIR9) THIR9) (172)
05325 INPUT *(2SPACE)<CTRL-8>SECIMINIZ NE
      (200) DIR:SC THIR9) THIR9) (028)
05327 ON SC GOTO 5500,5600,5700,4000,55 (236)
05500 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(7
      (200) )*(CTRL-2)KARE PRIZMANIN CEVRESI:P
      (200) RINT :PRINT A# THIR9) THIR9) THIR9) (087)
05505 PRINT *(DOWN)<CTRL-8> KARE PRIZMAN
      (200) IN TABANIN DIR KENARININ UZUNLUGU
      (200) NU GIRIN(CTRL-2)*:INPUT A# THIR9) (087)
05500 PRINT :PRINT *(CTRL-8)KARE PRIZMAN
      (200) IN YANAL KENARININ UZUNLUGUNU GIRIN
      (200) (CTRL-2)*:INPUT B# (S) JRTD) THIR9) THIR9) (217)
05510 C=(A*B)+(B*4) THIR9) THIR9) THIR9) (013)
05512 PRINT :PRINT *(CTRL-8)-KARE PRIZMA
      (200) NIN CEVRESI(AYRITLARININ TOPLAMI)<C
      (200) CTRL-2)*:PRINT C# (S) JRTD) THIR9) THIR9) (174)
05515 GOSUB 56000:GOTO 5500 THIR9) THIR9) (244)
05600 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(8
      (200) )*(CTRL-2)KARE PRIZMANIN ALANI:PRI
      (200) N:PRINT A#:PRINT (1400)* THIR9) (039)
05605 PRINT *(DOWN)<CTRL-8> KARE PRIZMANI
      (200) N TABAN KENARINI GIRIN(CTRL-2)*:INP
      (200) UT TBK:PRINT THIR9) THIR9) THIR9) (163)
05610 PRINT *(CTRL-8) KARE PRIZMANIN YANA
      (200) L KENARINI GIRIN(CTRL-2)*:INPUT YL
      (200) K:PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (117)
05612 S=(TBK*TBK*2)+(TBK*YL*4):PRINT *(D
      (200) OWN)<CTRL-8>-KARE PRIZMANIN ALANI=
      (200) <CTRL-2)*:S:GOSUB 56000 THIR9) THIR9) (140)
05615 GOTO 5600 THIR9) THIR9) THIR9) (033)
05700 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(9
      (200) )*(CTRL-2)KARE PRIZMANIN HACMI:PRI
      (200) NT :PRINT A#:PRINT THIR9) THIR9) THIR9) (078)
05705 PRINT *(DOWN)<CTRL-8> KARE PRIZMANI
      (200) N TABAN KENARINI GIRIN(CTRL-2)*:INP
      (200) UT A:PRINT THIR9) THIR9) THIR9) (094)
05708 PRINT *(CTRL-8) KARE PRIZMANIN YANA
      (200) L KENARINI GIRIN(CTRL-2)*:INPUT B:
      (200) PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (103)
05710 V=A*A*B:PRINT *(CTRL-8)-KARE PRIZM
      (200) ANIN HACMI=(CTRL-2)*:V:GOSUB 56000
      (200) :GOTO 5700 THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (199)
05800 REM (S) THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (018)
05901 REM *** DIKDORTGEN PRIZMA *** THIR9) (247)
05902 REM (S) THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (028)
05905 GOSUB 55000:PRINT CHR*(14):PRINT
      (200) CHR*(14):PRINT A#:PRINT (1) (S) JRTD) (222)
05908 PRINT TAB(10)<CTRL-2>DIKDORTGEN<8
      (200) HIFT-SPACE>PRIZMA*:PRINT :PRINT A#
      (200) *B:PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (255)
05910 PRINT :PRINT *(RVSON)<CTRL-8>MENU<
      (200) RVSOFF>:(CTRL-2)*:PRINT THIR9) THIR9) (046)
05912 PRINT * [1]-ALAN*:PRINT THIR9) THIR9) (190)

```

```

05914 PRINT * [2]-CEVRE*:PRINT THIR9) THIR9) (107)
05916 PRINT * [3]-HACIM*:PRINT THIR9) THIR9) (118)
05920 PRINT * [4]-GEOM.CIM.MENU*:PRINT THIR9) (003)
05922 PRINT * [5]-ANA MENU*:PRINT THIR9) THIR9) (164)
05930 INPUT *(DOWN)<CTRL-8>(3SPACE)SECIMI
      (200) NIZ NEDIR(CTRL-2)*:SC THIR9) THIR9) THIR9) (131)
05932 ON SC GOTO 5900,5960,6010,4000,55 (210)
05900 REM ** D.PRIZMADA ALAN ** THIR9) THIR9) (227)
05902 REM THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (122)
05905 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(6
      (200) )*(CTRL-2)DIKDORTGEN PRIZMADA ALAN
      (200) #:PRINT :PRINT A# THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (182)
05908 INPUT *(DOWN)<CTRL-8>DIKDORTGEN PR
      (200) IZMANIN 1.AYRITINI VERIN(CTRL-2)*:A
      (200) :PRINT A# THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (060)
05910 INPUT *(DOWN)<CTRL-8>DIKDORTGEN PR
      (200) IZMANIN 2.AYRITINI VERIN(CTRL-2)*:B
      (200) :PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (072)
05912 INPUT *(DOWN)<CTRL-8>DIKDORTGEN PR
      (200) IZMANIN 3.AYRITINI VERIN(CTRL-2)*:C
      (200) :PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (084)
05915 S=(A*B)+(A*C)+(B*C)*2 THIR9) THIR9) (069)
05917 PRINT :PRINT *(CTRL-8) -DIKDORTGEN
      (200) PRIZMANIN ALANI=(CTRL-2)*:S:GOSUB
      (200) 56000:GOTO 5900 THIR9) THIR9) THIR9) (072)
05960 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(6
      (200) )*(CTRL-2)DIKDORTGEN PRIZMANIN CEVR
      (200) ESI:PRINT A# THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (237)
05965 INPUT *(DOWN)<CTRL-8> DIKDORTGEN PR
      (200) IZMANIN 1.AYRITI=(CTRL-2)*:A THIR9) (088)
05968 INPUT *(DOWN)<CTRL-8> DIKDORTGEN PR
      (200) IZMANIN 2.AYRITI=(CTRL-2)*:B THIR9) (117)
05970 INPUT *(DOWN)<CTRL-8> DIKDORTGEN PR
      (200) IZMANIN 3.AYRITI=(CTRL-2)*:C THIR9) (153)
05972 C=(A*B*C)*4:PRINT *(2DOWN)<CTRL-8>
      (200) -DIKDORTGEN PRIZMANIN CEVRESI=(CTRL
      (200) -2)*:C:GOSUB 56000 THIR9) THIR9) THIR9) (099)
05975 GOTO 5960 THIR9) THIR9) THIR9) (185)
06010 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(6
      (200) )*(CTRL-2)DIKDORTGEN PRIZMANIN HACM
      (200) I:PRINT :PRINT A# THIR9) THIR9) THIR9) (113)
06012 PRINT :PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (122)
06014 INPUT *(CTRL-8)DIKDORTGEN PRIZMANI
      (200) N 1.AYRITINI GIRIN:A# (S) JRTD) THIR9) THIR9) (131)
06016 INPUT *(CTRL-8)DIKDORTGEN PRIZMANI
      (200) N 2.AYRITINI GIRIN:B# THIR9) THIR9) THIR9) (139)
06018 INPUT *(CTRL-8)DIKDORTGEN PRIZMANI
      (200) N 3.AYRITINI GIRIN:C# (S) JRTD) THIR9) THIR9) (207)
06020 V=A*B*C THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (114)
06022 PRINT *(DOWN)<CTRL-8> -DIKDORTGEN P
      (200) RIZMANIN HACMI=(CTRL-2)*:V:GOSUB 5
      (200) 6000:GOTO 6010 THIR9) THIR9) THIR9) (097)
06500 GOSUB 55000:PRINT *(CLR)*A#:PRINT
      (200) :PRINT TAB(12)<CTRL-2>PIRAMIT
      (200) T*:PRINT :PRINT A# THIR9) THIR9) THIR9) (140)
06505 PRINT :PRINT :PRINT *(CTRL-8)<RVSO
      (200) N>MENU<RVSOFF>:(CTRL-2)*:PRINT :PRI
      (200) NT THIR9) THIR9) THIR9) (110)
06510 PRINT *(2SPACE)[1]-KARE PIRAMIT<3SP
      (200) ACE>[2]-UCDEN PIRAMIT*:PRINT :PRINT
      (200) (S) THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (057)
06512 PRINT *(2SPACE)[3]-GEOM.CIM.MENU<2S
      (200) PACE>[4]-ANA MENU*:PRINT THIR9) THIR9) (075)
06515 INPUT *(10SPACE)<CTRL-8>SECIMINIZ N
      (200) EDIR(CTRL-2)*:SCM THIR9) THIR9) THIR9) (065)
06518 ON SCM GOTO 7000,7000,4000,55 THIR9) (245)
07000 REM *** KARE PIRAMIT *** THIR9) THIR9) (088)
07005 REM THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (203)
07010 PRINT *(CLR)*A#:PRINT :PRINT TAB(
      (200) 13)<CTRL-2>KARE PIRAMIT*:PRINT :PRI
      (200) NT A#:PRINT THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (019)
07012 PRINT :PRINT *(CTRL-8)<RVSON>MENU<R
      (200) VSOFF>:(CTRL-2)*:PRINT :PRINT *(CTRL-2)*
      (200) (S) THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (137)
07015 PRINT * [1]-HACIM*:PRINT :PRINT A#
      (200) (S) THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (065)
07018 PRINT * [3]-GEOM.CIM.MENU*:PRINT :P
      (200) RINT * [4]-ANA MENU*:PRINT THIR9) THIR9) (031)
07020 INPUT *(CTRL-8) SECIMINIZ NEDIR<CTR
      (200) L-2)*:SC THIR9) THIR9) THIR9) THIR9) (061)

```



```

07022 ON SC GOTO 7500,7500,4000,55 (014)
07500 PRINT " " :A#:PRINT :PRINT TAB(9
      (CTRL-2)KARE PIRAMITIN HACMI" :PR
      INT :PRINT A#:PRINT (079)
07512 PRINT :PRINT " (CTRL-0) KARE PIRAMIT
      IN TABANININ BIR KENARINI GIRIN(CTR
      L-2) :INPUT A:PRINT (150)
07515 PRINT " (CTRL-0)PRIZAMA YUKSEKLIGIN
      I GIRIN(CTRL-2) :INPUT B:PRINT (152)
07518 V=(A*A*B)/3:PRINT :PRINT :PRINT " (C
      CTRL-0) -KARE PIRAMITIN HACMI=(CTRL-
      2) :V:GOSUB 56000 (132)
07520 GOTO 7500 (222)
07560 PRINT " (CLR) :A#:PRINT :PRINT TAB(9
      ) : (CTRL-2)KARE PIRAMITIN ALANI" :PR
      INT :PRINT A# (160)
07565 PRINT :PRINT " (CTRL-0)KARE PIRAMIT
      IN TABAN KENARININ GIRIN(CTRL-2) :I
      NPUT A:PRINT (009)
07568 PRINT " (CTRL-0)KARE PIRAMITIN YANA
      L YUKSEKLIGINI GIRIN(CTRL-2) :INPUT
      B:PRINT (109)
07570 PRINT :S=(A*4*B/2):(A*A):PRINT " (CT
      RL-0) -KARE PIRAMITIN ALANI=(CTRL-2
      ) :S:GOSUB 56000 (075)
07572 GOTO 7500 (210)
07800 REM ** UCCEN PIRAMIT ** (002)
07812 REM (254)
07815 PRINT CHR*(147):A#:PRINT :PRINT TA
      B(11) : (CTRL-2) UCCEN PIRAMIT :PRINT
      :PRINT A#:PRINT (220)
07020 PRINT :PRINT " (CTRL-0) (RVSON)MENU(
      RVSOFF) : (CTRL-2) :PRINT :PRINT :PR
      INT " [1]-ALAN" :PRINT (094)
07822 PRINT " [2]-HACIM" :PRINT :PRINT " [
      3]-OEM.CIM.MENU" :PRINT :PRINT " [4
      ]-ANA" : (050)
07825 PRINT " MENU" (151)
07830 INPUT " (DOWN) (CTRL-0)SECIMINIZ NED
      IR" :SC:ON SC GOTO 7900,0000,4000,
      55 (124)
07900 PRINT " (CLR) :A#:PRINT :PRINT TAB(9
      ) : (CTRL-2)UCCEN PIRAMITIN ALANI" :PR
      INT :PRINT A# (100)
07910 INPUT " (DOWN) (CTRL-0) UCCEN PIRAMIT
      IN 1. TABAN KENARI=(CTRL-2) :A: (246)
07912 INPUT " (DOWN) (CTRL-0) UCCEN PIRAMIT
      IN 2. TABAN KENARI=(CTRL-2) :B (154)
07915 INPUT " (DOWN) (CTRL-0) UCCEN PIRAMIT
      IN 3. TABAN KENARI=(CTRL-2) :C (205)
07910 INPUT " (CTRL-0) (DOWN) YANAL YUKSEKL
      IK=(CTRL-2) :A:PRINT :INPUT " (CTR
      L-0)TABANININ UZUNLUGU=(CTRL-2) :B:
      PRINT (250)
07920 INPUT " (CTRL-0) TABAN YUKSEKLIĞI=(C
      TR-2) :C1 (201)
07922 S=((A+B/C)*A1/2)+(B1+C1/2) (035)
07925 PRINT " (DOWN) (CTRL-0) -UCCEN PIRAMI
      TIN ALANI=(CTRL-2) :S:GOSUB 56000:
      GOTO 7900 (191)
00000 PRINT CHR*(147):A#:PRINT :PRINT TA
      B(6) : (CTRL-2) UCCEN PIRAMITIN HACMI
      :PRINT :PRINT A# (135)
00005 PRINT :PRINT " (CTRL-0) UCCEN PIRAMI
      TIN TABAN KENARINI GIRIN" :INPUT " (C
      TR-2) :A (139)
00008 INPUT " (CTRL-0) TABAN YUKSEKLIĞI=(C
      TR-2) :B:PRINT (154)
00010 INPUT " (CTRL-0) PRIZMA YUKSEKLIĞI=(
      CTRL-2) :C:PRINT (037)
00012 V=(A*B/2)*C/2 (253)
00015 PRINT " (DOWN) (CTRL-0) -PIRAMITIN HA
      CMI=(CTRL-2) :V:GOSUB 56000:GOTO
      8000 (116)
00700 GOSUB 55000:PRINT CHR*(147):A#:PR
      INT :PRINT TAB(10) : (CTRL-2)METREYE
      CEVIRME" :PRINT (170)
00710 PRINT A# (252)
00712 PRINT :INPUT " (CTRL-0) SAYIYI GIRIN
      (CTRL-2) :SY:PRINT :INPUT " (CTRL-0)
      BIRIMI GIRIN(CTRL-2) :BRM# (201)
00715 IF BRM#="M" THEN A=1:GOTO 0060 (160)
00718 IF BRM#="DAM" THEN A=10:GOTO 0060 (142)
00720 IF BRM#="HM" THEN A=100:GOTO 0060 (143)
00722 IF BRM#="KM" THEN A=1000:GOTO 006
      0 (195)
00725 IF BRM#="DM" THEN A=0.1:GOTO 006
      0 (018)
00728 IF BRM#="CM" THEN A=0.01:GOTO 00
      60 (059)
00730 IF BRM#="MM" THEN A=0.001:GOTO 0
      060 (161)
00735 PRINT " (CTRL-2) -BOYLE BIR BIRIMI T
      ANIMIYORUM." :GOSUB 56000:GOTO 070
      0 (063)
00000 CVP=A*SY:PRINT " (DOWN) (CTRL-0) :SY/
      BRM# : " (CTRL-2) :CVP : "M" :GOSUB 560
      0:GOTO 0700 (104)
00000 REM ** BILGI ** (049)
00005 REM (177)
00008 REM (100)
00010 PRINT " (CLR) :GOSUB 55000:PRINT A#
      :PRINT :PRINT TAB(13) : (CTRL-2)B 1 L
      0 I" :PRINT :PRINT A# (233)
00012 PRINT " (CTRL-0) (RVSON)MENU (RVSOFF) :
      (CTRL-2) :PRINT (050)
00014 PRINT " [1]-SAYFA.SAYFA ARAMA" :PRIN
      T :PRINT " [2]-DIREK ARAMA" :PRINT (102)
00016 PRINT " [3]-ANA MENU" :POKE 646.7 (034)
00018 INPUT " (DOWN) (2SPACE)SECIMINIZ NEDI
      R(CTRL-2) :SECIM (002)
00020 ON SECIM GOTO 9500,10000 (162)
00500 PRINT " (CLR) :PRINT " (CTRL-0) (F1)-
      (CTRL-2)BIR SONRAKI SAYFA" :PRINT (099)
00512 PRINT " (CTRL-0) (F3)-(CTRL-2)BIR ON
      CEKI SAYFA" :PRINT (112)
00515 PRINT " (CTRL-0) (F5)-(CTRL-2)BILGI
      MENU" :PRINT :PRINT " (CTRL-0) (F7)-A
      NA MENU" :PRINT (035)
00518 PRINT :PRINT " (CTRL-2) (RVSON)BASLAM
      AK ICIN RETURN(CTRL-7) BASIN" (002)
00520 GET B#:IF B#="" THEN 9520 (247)
00522 IF B#=CHR*(13) THEN 9525 (040)
00524 GOTO 9520 (018)
00525 PRINT " (CLR) (CTRL-0) (RVSON)DAIRE (RV
      SOFF) :PRINT :PRINT " -CEVRE=(CTRL-
      2)CAP*PI(CTRL-0) :PRINT :PRINT " -AL
      AN=" : (139)
00528 PRINT " (CTRL-2)YARICAP*YARICAP*PI" :
      GOSUB 50000 (171)
00527 IF B=1 THEN GOTO 9600 (165)
00528 IF B=0 THEN 9525 (220)
00600 REM *** KARE BILGI *** (114)
00610 PRINT " (CLR) (RVSON) (CTRL-0)KARE (RV
      SOFF) :PRINT (164)
00612 PRINT "CEVRE=(CTRL-2)A*4 YADA A*A*A
      *A" :PRINT (165)
00615 PRINT " (CTRL-0)ALAN=(CTRL-2)A*A" :PR
      INT :GOSUB 50000:REM (235)
00618 IF B=1 THEN 9620 (076)
00619 IF B=0 THEN 9525 (064)
00620 REM ** DIKDORTGEN BILGI ** (090)
00622 PRINT " (CLR) (RVSON) (CTRL-0)DIKDORT
      GEN (RVSOFF) : (CTRL-2) :PRINT :PRINT "
      (CTRL-0) CEVRE=(CTRL-2) A+B+A+B YAD
      A (A+B)*2" :PRINT (230)
00625 PRINT " (CTRL-0) ALAN=(CTRL-2)A*B" :G
      OSUB 50000 (220)
00628 IF B=1 THEN 9630:IF B=0 THEN
      0600 (000)
00630 IF B=0 THEN 9600 (051)
00630 REM ** UCCEN BILGI ** (167)
00632 PRINT " (CLR) (RVSON) (CTRL-0)UCCEN (RV
      SOFF) : (CTRL-2) :PRINT :PRINT " (CTRL
      -0) CEVRE=(CTRL-2)A*B :TABAN" :PRINT (022)
00635 PRINT " (CTRL-0) ALAN=(CTRL-2)TABAN*
      H/2" :GOSUB 50000:IF B=1 THEN 96
      40 (034)

```

```

03630 IF B=0 THEN 3620 (064)
03640 REM ** YAMUK BILGI ** (131)
03642 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)YAMUK(R
VSOFF):":PRINT :PRINT "(RVSOFF) CEV
RE=(CTRL-2)A+B+C":PRINT (213)
03645 PRINT "(CTRL-3)ALAN=(CTRL-2)(A+C)*H
/2(CTRL-3)=(CTRL-2)(ALT TABAN)UST T
ABAN)*YUKSEKLIK/2 (003)
03648 GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3650 (250)
03649 IF B=0 THEN 3630 (077)
03650 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)PARALEL
KENAR":PRINT :PRINT "(CTRL-3) CEVRE
=(CTRL-2)(A+B)*2":PRINT (101)
03652 PRINT "(CTRL-3)ALAN=(CTRL-2)A*B(CT
RL-3)=(CTRL-2)UZUN KENAR*YUKSEKLIK"
:GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3650 (054)
03654 IF B=0 THEN 3640 (004)
03656 REM ** KUP BILGI ** (103)
03660 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)KUP(RVSO
FF):":PRINT :PRINT "(CTRL-3) 12 AYR
IT.6 KOSE.6 YUZ.TUM YUZLERI KAREDIR
." (114)
03662 PRINT :PRINT "(CTRL-3) AYRITLARIN T
OPLAMI(CEVRE)=(CTRL-2)A*12":PRINT (114)
03663 PRINT "(CTRL-3) (ALAN)S=(CTRL-2)A*A
*6":PRINT :PRINT "(CTRL-3)-(HACIM)V
=(CTRL-2)A*A*A":PRINT :GOSUB 50000 (003)
03664 IF B=1 THEN 3660 (162)
03665 IF B=0 THEN 3650 (037)
03668 REM ** DIKDORTGEN PRIZMA ** (252)
03670 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)DIKDORT
GEN PRIZMA(RVSOFF):":PRINT :PRINT "
(CTRL-3) 12 AYRIT.6 KOSE.6 YUZ." (038)
03671 PRINT "TUM YUZLER DIKDORTGEN.KARSIL
IKLI YUZLER BIRBIRINE ESIT." :PRINT (157)
03673 PRINT "(CTRL-3)CEVRE=(CTRL-2)(A+B+
C)*4":PRINT "(DOWN)(CTRL-3) ALAN=E(C
(A+B)+(A*C)+(B*C))*2":PRINT (212)
03675 PRINT "(CTRL-3) HACIM=(CTRL-2)A*B*C
":GOSUB 50000 (244)
03670 IF B=1 THEN 3680 (148)
03679 IF B=0 THEN 3650 (143)
03680 REM ** SILINDIR ** (097)
03682 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-3)SILINDIR
":PRINT :PRINT "(CTRL-3)-KÖŞESİ YOK
TUR.BOYUTLARI=CA.YUKSEKLIK." (013)
03685 PRINT "ALAN=(CTRL-2)CAP*PI*H)+(YARI
CAP*YARICAP*PI*2)":PRINT "(DOWN)(CT
RL-3)HACIM=(CTRL-2)YARI CAP*A": (226)
03688 PRINT "YARI CAP*A*H" (076)
03690 PRINT "(DOWN)(CTRL-3)TABAN ALANI=(C
TRL-2)HACIM/H":GOSUB 50000:IF B=1
THEN 3695 (170)
03692 GOTO 3680 (076)
03695 REM ** KARE PRIZMA ** (145)
03696 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)KARE PRI
ZMA(RVSOFF):":PRINT :PRINT "-ALT VE
UST TABANLAR KARE.YANAL YUZE": (105)
03699 PRINT "YLER DIKDORTGENDIR." :PRINT :
PRINT "A=(CTRL-2)TABAN KENARI - (CT
RL-3)B=(CTRL-2)YANAL KENAR" (060)
03700 PRINT "(DOWN)(CTRL-3)CEVRE=(CTRL-2)
(A*B)+(B*4)":PRINT "(DOWN)(CTRL-3)A
LAN=(CTRL-2)(A*A*2)+(A*B*4)":PRINT (159)
03702 PRINT "(CTRL-3)HACIM=(CTRL-2)A*A*B"
:GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3705 (211)
03704 IF B=0 THEN 3695 (104)
03705 REM ** PIRAMIT ** (114)
03708 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-3)UCGEN PI
RAMIT(RVSOFF):":PRINT "(DOWN)(CTRL-
3)A.B.C=TABAN(2SPACE)-(2SPACE)(CTRL
-3)H=(CTRL-2)TABAN YUKSEKLIK" (213)
03710 PRINT "(DOWN)(CTRL-3)H1=(CTRL-2)YAN
AL YUKSEKLIK - (CTRL-3)H2=(CTRL-2)P
RIZMA YUKSEKLIK":PRINT (071)
03712 PRINT "(CTRL-3) ALAN=(CTRL-2)(TABAN
CEVRESI*H1/2)+(TABAN*H2/2)(CTRL-3)"
:PRINT (220)
03714 PRINT " HACIM=(CTRL-2)(TABAN ALANI*
H2)/3":GOSUB 50000:IF B=1 THEN
3718 (158)
03718 IF B=0 THEN 3695 (175)
03718 REM ** KARE PIRAMIT ** (166)
03719 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)KARE PIR
AMIT(RVSOFF):":PRINT "(DOWN)(CTRL-3
)A=(CTRL-2)TABANIN BIR KENARI - (CT
RL-3)H=(CTRL-2)YANAL YUK." (027)
03720 PRINT "(DOWN)(CTRL-3)H1=(CTRL-2)PRI
ZMA YUKSEKLIK":PRINT :PRINT "(CTR
L-3)ALAN=(CTRL-2)(A*A*H/2)+(A*A)(CT
RL-3)":PRINT (195)
03722 PRINT "HACIM=(CTRL-2)(A*A*H1)/3":G
OSUB 50000:IF B=1 THEN GOTO 373
0 (205)
03725 IF B=0 THEN GOTO 3705 (117)
03730 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)KONI(RV
SOFF):":PRINT :PRINT "(CTRL-3)A=(CTR
L-2)ANA DOGRU - (CTRL-3)H=(CTRL-2)P
RIZMA YUKS." :PRINT (072)
03732 PRINT "(DOWN)(CTRL-3)R=(CTRL-2)YARI
CAP":PRINT :PRINT "(CTRL-3)S=(CTRL-
2)YANAL ALANI(TABAN ALANI" (144)
03735 PRINT "(DOWN)(CTRL-3)HACIM=(CTRL-2)
R*A*PI*H/3":GOSUB 50000:IF B=1 T
HEN 3525 (160)
03738 IF B=0 THEN 3718 (137)
10000 PRINT "(CLR)":GOSUB 55000:PRINT A
*:PRINT :PRINT TAB(10)"(CTRL-2)DIRE
K BILGI ARAMA":PRINT (129)
10002 PRINT A*:PRINT :PRINT "GEOMETRIK CI
SIM VEYA SEKLIN ISMI":INPUT "(CTRL-
2)":SK# (140)
10003 IF SK#="KARE" THEN 3600 (103)
10004 IF SK#="DIKDORTGEN" THEN 3620 (221)
10005 IF SK#="UCGEN" THEN 3630 (075)
10006 IF SK#="YAMUK" THEN 3640 (102)
10007 IF SK#="PARALEL KENAR" THEN 3650 (247)
10008 IF SK#="KUP" THEN 3650 (106)
10009 IF SK#="DIKDORTGEN PRIZMA" THEN 36
60 (053)
10010 IF SK#="SILINDIR" THEN 3680 (251)
10011 IF SK#="KARE PRIZMA" THEN 3695 (003)
10012 IF SK#="UCGEN PIRAMIT" THEN 3705 (237)
10013 IF SK#="KARE PIRAMIT" THEN 3710 (073)
10014 IF SK#="KONI" THEN 3730 (040)
10015 IF SK#="DAIRE" THEN GOTO 3525 (003)
10400 B#="RESET":E#="ACIK":A=6:B=6 (055)
10500 PRINT "(CLR)(CTRL-B)(RVSON)(CTRL-2)
KONTROL PANELI":PRINT :PRINT (019)
10502 PRINT "(F1)-DISKETE GAVE":PRINT :PR
INT "(F2)-KASETE GAVE":PRINT (210)
10504 PRINT "(CTRL-2)(F3)-CIKIS=(CTRL-3)"
:G# (160)
10510 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F4)-TUS TEKRA
R=(CTRL-3)":E# (000)
10512 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F5)-GERCEVE R
ENGI=(CTRL-3)":A (118)
10515 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F6)-BORDER RE
NGI=(CTRL-3)":B (197)
10516 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F7)-DISKET FO
RMIT (CTRL-3)": (048)
10517 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F8)-ANA MENU(
6SPACE)(CTRL-3)": (244)
10518 GET G#:IF G#="" THEN 10518 (165)
10519 IF G#="F0" THEN CLR:GOTO 55: (243)
10520 GET G#:IF G#="" THEN 10520 (152)
10521 IF G#="F5" THEN A=A+1:POKE 532
01,A:IF A=15 THEN A=0:GOTO 1050
0 (130)
10522 IF G#="F1" THEN 10531 (209)
10523 IF G#="F2" THEN 10530 (150)
10524 IF G#="F4" AND E#="ACIK" THEN
E#="KAPALI":POKE 650,0:GOTO 1050
0 (240)
10525 IF G#="F4" AND E#="KAPALI" THE
N E#="ACIK":POKE 650,255:GOTO 10
500 (239)
10526 IF G#="F7" THEN 10600 (133)

```

10527 IF S#="(F3)" AND D#="RESET" THEN D#="STOP":GOTO 10500 (174)	60030 DATA 180.32,166.182,170.200,3.76,72 (183)
10528 IF S#="(F3)" AND D#="STOP" THEN D #="RESET":GOTO 10500 (240)	60040 DATA 178.134,5.160,0.120,177.34,170 (240)
10529 IF S#="(F6)" THEN B=B+1:POKE 532 60.A:IF B=15 THEN B=0:GOTO 1050 0 (073)	60050 DATA 10.201,64.130,176.6,32,20,231, 76,230,207.132,96,10,176 (125)
10530 IF S#="(F5)" THEN B=B+1:POKE 532 60.A:IF B=15 THEN B=0:GOTO 1050 0 (072)	60060 DATA 12,201,192,144,3,41,190,44,41, 126,76,104,207,201,254,200 (201)
10531 GOTO 10500: (043)	60070 DATA 2,169,180,3,128,133,92,173,24, 200,41,2,3,52,166,199 (183)
10532 PRINT "(CTRL-2)KAYIT EDIYORUM":SAVE "FAST GEOMETRY".3,1:PRINT :PRINT "P ROGRAM KAYIT": (090)	60080 DATA 240,2,0,1,6,92,42,6,92,42,133, 93,166,3,24,189 (182)
10535 PRINT " EDILO1,":FOR I=0 TO 3000:NE XT :GOTO 10500 (246)	60090 DATA 240,236,101,4,133,80,133,90,10 1,217,41,3,103,136,2,133 (093)
10536 REM *** KASETE SAVE *** (118)	60100 DATA 89,41,3,3,216,133,91,160,0,162 .0,103,51,133,1,161 (103)
10539 PRINT "(CLR)<CTRL-2>RECORD'E BASIN, ":SAVE"FAST GEOMETRY".1:PRINT :PRIN T "PROGRAM KAYIT": (074)	60110 DATA 92,133,94,230,92,161,92,133,95 (080)
10550 PRINT " EDILO1,":FOR I=0 TO 3000:NE XT :GOTO 10500 (005)	60120 DATA 230,92,169,55,133,1,169,0,6,94 .42,6,94,42,6,95 (029)
10600 PRINT "(CLR)DISKET FORMAT DISKETIN ICERIGINI SILECEKTIR." (053)	60130 DATA 42,6,95,42,170,109,240,207,145 (093)
10612 PRINT "(DOWN)<CTRL-0>EMINMISINIZ(E /H)":INPUT A#:IF A#="H" THEN GO TO 10500 (124)	60140 DATA 80,173,134,2,145,90,200,152,41 (020)
10615 PRINT "(DOWN)FORMATLIYORUM,...":POPE N 1,0,15,"N:FAST GEOMETRY.00":CLOS E 1 (201)	60150 DATA 3,208,225,24,152,105,36,168,10 2,169,144,194,165,4,105,3 (118)
10618 PRINT "(DOWN)-DISKET FORMATLANDI":IF OR T=0 TO 3000:NEXT :GOTO 10500 (159)	60170 DATA 133,4,201,37,176,10,164,96 (040)
50000 PRINT "(DOWN)<CTRL-0> (F1)-<CTRL-2 >BIR SONRAKI SAYFA" (202)	60180 DATA 200,130,5,176,3,76,63,207,80,0 0,32,100,123,93,124 (251)
50002 PRINT " <CTRL-0>(F3)-<CTRL-2>BIR ON CEKI SAYFA" (035)	60190 DATA 225,255,254,120,127,97,252,226 .251,236,160 (115)
50004 PRINT " <CTRL-0>(F5)-<CTRL-2>BILGI MENU":PRINT "(CTRL-0) (F7)-ANA MENU ":PRINT (006)	61090 DATA 103,255,141,6,212,141,24,212,1 63 (202)
50006 GET D#:IF D#="" THEN 50006 (003)	61100 DATA 0,141,5,212,169,103,141,1,212 (233)
50008 IF D#="(F1)" THEN B=1:RETURN (013)	61110 DATA 169,33,141,0,212,120,169,38,14 1 (143)
50009 IF D#="(F3)" THEN B=0:RETURN (127)	61120 DATA 20,3,169,159,141,21,3,133,56,0 0 (246)
50010 IF D#="(F5)" THEN GOTO 3000 (123)	61130 DATA 96,72,165,203,201,64,206,8,169 (023)
50015 IF D#="(F7)" THEN GOTO 55 (029)	61140 DATA 0,141,4,212,104,76,49,234,169 (062)
50020 GOTO 50006 (234)	61150 DATA 17,141,4,212,76,50,159 (248)
55000 A#="(CTRL-0)***** *****" (195)	61151 REM (250)
55010 RETURN (201)	61152 REM (251)
56000 PRINT :PRINT (069)	61153 REM (252)
56005 C#="(CTRL-2) DEVAM EDECEKMISINIZ?( E/H)" (100)	61154 REM (253)
56006 PRINT C# (063)	61155 REM (254)
56010 GET S#:IF S#="" THEN 56010 (043)	61156 REM ***** (049)
56012 IF S#="E" THEN RETURN (182)	61159 REM * FAST GEOMETRY * (157)
56014 IF S#("<")"E" THEN GOTO 55 (236)	61160 REM * * (246)
56016 IF S#("<")"E" THEN GOTO 55 (236)	61161 REM ***** (054)
57000 PRINT :PRINT (053)	61162 REM (005)
57005 C#="(CTRL-2)-EMINMISINIZ?(E/H)":PRI NT "(CLR)":POKE 646,1 (106)	61163 REM (006)
57006 L=LEN(C#):RM=(40-L)/2-1 (051)	61164 REM ***** (057)
57010 FOR X=L TO 1 STEP -1:AS=ASC(MID \$(C#,X,1)):AS=AS*AS*3:MI#="(2SPACE) "(MID\$(C#,X,1) (129)	61165 REM * * (251)
57012 IF MI#("<")"2SPACE" THEN FOR K=1 T O X:PRINT TAB(RM+K-1)MI#"(UP)":NEXT :NEXT :PRINT (210)	61166 REM * * (252)
57014 GET A#:IF A#="" THEN 57014 (206)	61168 REM * WRITTEN BY: * (038)
57016 IF A#="H" THEN GOTO 55 (132)	61169 REM * * (255)
57018 IF A#="E" AND D#="RESET" THEN 6Y S 64730 (121)	61170 REM * BURAK OZDOGAN * (001)
57020 IF A#="E" AND D#="STOP" THEN PRI NT "(CLR)":STOP (116)	61171 REM * * (001)
57021 GOTO 57014 (040)	61172 REM * * (002)
60000 DATA 169,47,133,0,169,55,133,1,32,2 41,183,224,22,176,33,134 (166)	61173 REM ***** (066)
60010 DATA 3,32,241,183,224,37,176,24,134 (170)	61174 REM (017)
60020 DATA 4,32,253,174,32,156,173,36,13, 48,6,32,221,189,32,135 (189)	61175 REM (010)
	61176 REM (013)
	61179 REM ***** (016)
	61179 REM * * (009)
	61180 REM * ADRES: * (169)
	61181 REM * * (011)
	61182 REM * ZIVERBEY, * (075)
	61183 REM * HAKKI BEY SOK, * (107)
	61184 REM * SEL APT * (158)
	61185 REM * 3 / 11 * (149)
	61186 REM * KADIKOY/ISTANBUL * (166)
	61187 REM * * (019)
	61189 REM * * (021)
	61190 REM * TELEFON: * (166)
	61191 REM * 338-09-66 * (113)
	61192 REM * * (024)
	61193 REM ***** (033)
	61194 REM (039)
	61195 END (236)

# ROSESOFT DATABASE

## UĞURLU ÖZDEMİR

Rasesoft Database kişisel tasnif yazmanıdır. Bu programla her bir tasnifinizi düzenleyebilirsiniz. Bunlar arasında kitap listeleri (book lists), adresler (adreses), posta listeleri (mailing list) ve benzerleri yer almaktadır. PProgramımız kayıt işlemleri için 1541 single disk drive veya Commodore datasette kullanmaktadır.

### KULLANIMI:

Programı yazıp RUN'ladığımız zaman tanıtım ekranlarından sonra karşınıza "Would you Like an old file" Eski tasnif mi? sorusu çıkacaktır. Eğer programla ilk defa çalışıyorsak bunu No (N) ile cevap vere-

ceğiz. Bu cevaptan sonra bu defa "How Many fields (1-7)?" sorusu çıkacak. Bu sorudan kasıt çalıştığımız konu ile ilgili kriterleri belirlemektir. Bunu bir örnekle açıklarsak daha anlaşılır olacaktır. Örneğin: Eğer siz Posta Listesi yaratmak istiyorsanız, bunun için size 5 kriter gerekecektir. Bu kriterler neler olacaktır. 1.isi "ad", 2.cisi "soyad", 3.cüsü "cadde", 5.cüsü "şehir kodu" ve 5. ve sonuncusu "telefon" olacaktır.

Bu bölümde geçtikten sonra "The New File Name" yani yeni açılan dosyaya bir ad verme sorusuyla karşılaşırız. Örneğimiz için dosya adı "Posta Listesi" olabilir. Bütün bu işlemlerden sonra karşımıza bir MENÜ çıkacaktır.

"F7" ile tüm bilgi giriş işlemlerini, "F1" ile istediğimiz bilgileri arama işlemini,

"N" ile yeni bir dosya yaratma işlemini,

"A" ile girdiğimiz bilgileri alfabetik sıraya dizdirme işlemini,

"L" ile teypten veya disk driver'dan önceki açtığımız dosyaları yükleme işlemini,

"S" ile yaptığımız çalışmayı kayıt işlemini,

"Dump", size o an çalıştığınız dosyadaki tüm verileri görme imkanını,

"H" ise size bilgileri printer'dan dökme imkanını sağlayacaktır.

Yararlanmanız dileğiyle, şimdilik hoşçakalın.

PROGRAM ADI : ROSE SOFT DATABASE

```
00001 DATA 255.255.000.126.007.120.062.00
7
(208)
00002 DATA 100.030.007.224.030.007.224.03
0
(203)
00003 DATA 007.224.030.007.224.030.007.10
2
(094)
00004 DATA 030.007.120.030.007.000.031.25
2
(106)
00005 DATA 000.030.006.000.030.007.000.03
0
(027)
00006 DATA 007.120.030.007.102.030.007.22
4
(142)
00007 DATA 030.007.226.030.003.226.003.00
1
(123)
00008 DATA 220.127.126.232.255.224.112.00
2
(123)
```

```
00009 DATA 007.255.224.015.120.240.031.12
0
(240)
00010 DATA 240.003.120.252.127.120.254.12
7
(216)
00011 DATA 120.254.127.120.254.127.120.25
4
(215)
00012 DATA 127.120.254.127.120.254.127.12
0
(029)
00013 DATA 254.127.120.254.127.120.254.12
7
(242)
00014 DATA 120.254.127.120.254.127.120.25
4
(218)
00015 DATA 127.120.254.003.120.252.031.12
0
(224)
00016 DATA 240.015.120.240.007.255.224.12
6
(250)
00017 DATA 015.255.131.016.000.071.032.00
0
(133)
```

```

00016 DATA 047.064.000.031.132.000.015.19
2 <100>
00019 DATA 000.007.252.000.003.255.132.00
1 <029>
00020 DATA 255.252.000.127.255.132.063.25
5 <029>
00021 DATA 252.003.255.254.000.063.255.12
0 <121>
00022 DATA 003.255.132.000.063.224.000.00
3 <065>
00023 DATA 240.000.003.240.000.002.244.00
0 <134>
00024 DATA 004.226.000.006.133.255.240.00
4 <041>
00025 DATA 255.255.240.127.000.112.063.00
0 <096>
00026 DATA 046.031.000.016.031.000.000.03
1 <212>
00027 DATA 000.000.031.000.000.031.004.00
0 <002>
00028 DATA 031.012.000.031.252.000.031.25
2 <130>
00029 DATA 000.031.252.000.031.012.000.03
1 <046>
00030 DATA 004.000.031.000.000.031.000.00
0 <005>
00031 DATA 031.000.000.031.000.016.063.00
0 <083>
00032 DATA 040.127.000.112.255.255.240.04
4 <226>
00060 POKE 53261.01 POKE 53260.0:PRI
NT *(CTRL-7)*:PRINT *(CLR)*IV=53248 <048>
00070 POKE V+21.15 <067>
00079 Z=2040 <155>
00080 POKE 2.254:POKE 2+1.253:POKE 2+2
.252:POKE 2+3.251:POKE 2+4.250:PO
KE 2+5.249 <127>
00090 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16256
IN,Q:NEXT <103>
00092 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16192
IN,Q:NEXT <176>
00094 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16120
IN,Q:NEXT <180>
00096 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16064
IN,Q:NEXT <181>
00105 REM SPRITE HAREKET <176>
00110 FOR R=0 TO 110:POKE V+0.R:POKE
V+1.30:NEXT R <150>
00120 FOR R=0 TO 140:POKE V+2.R:POKE
V+3.30:NEXT R <099>
00130 FOR R=255 TO 170 STEP -1:POKE
V+4.R:POKE V+5.30:NEXT R <218>
00140 FOR R=255 TO 200 STEP -1:POKE
V+6.R:POKE V+7.30:NEXT R <226>
00160 FOR Y=90 TO 130:POKE V+0.110:PO
KE V+1.Y:NEXT Y <189>
00170 FOR Y=90 TO 130:POKE V+2.140:PO
KE V+3.Y:NEXT Y <214>
00180 FOR Y=90 TO 130:POKE V+4.170:PO
KE V+5.Y:NEXT Y <239>
00190 FOR Y=90 TO 130:POKE V+6.200:PO
KE V+7.Y:NEXT Y <226>
00205 PRINT *(16DOWN)<25RIGHT>FFFF <183>
00206 PRINT *(25RIGHT)<SOFT <190>
00207 PRINT *(25RIGHT)<RVSON>TTTT<RVSOFF> <139>
00510 GET A:IF A$="" THEN 510 <065>
00520 POKE V+21.01 <018>
00530 PRINT *(CLR)* <010>
01500 POKE 53260.0 (POKE 53261.7 (PRINT
CHR$(142)CHR$(147): <299>
01503 PRINT <079>
01506 PRINT *(CTRL-3)<RVSON>,*:FOR Z=1
TO 30:PRINT *--*:NEXT <120>
01509 PRINT *-1<8SPACE><CTRL-1>COMMODORE<
CTRL-3><CTRL-1>64'S<CTRL-3><CTRL-
1>PROGRAMS<CTRL-3><7SPACE>1" <222>
01512 PRINT *--*:FOR Z=1 TO 30:PRINT *
--*:NEXT <162>
01515 PRINT *(CTRL-6)<RVSOFF>,*:FOR Z=

```

```

1 TO 30:PRINT *--*:NEXT <177>
01518 PRINT *-1*SPC(30)*11*SPC(30)*1" <097>
01521 PRINT *B*SPC(12)*<CTRL-1>DATABASE/R
OSE*SPC(13)*<CTRL-6>B" <084>
01524 PRINT *1*SPC(12)*<CTRL-1>
-----*SPC(13)*<CTRL-6>1" <034>
01527 PRINT *1*SPC(30)*11*SPC(10)*<CTRL-1
>- MAKE BOOK LIST*SPC(10)*<CTRL-6
>1" <207>
01530 PRINT *1*SPC(10)*<CTRL-1>- ADRESSE
S*SPC(17)*<CTRL-6>1" <071>
01533 PRINT *1*SPC(10)*<CTRL-1>- INVENTOR
IES*SPC(15)*<CTRL-6>1" <202>
01536 PRINT *1*SPC(10)*<CTRL-1>- AND MAIL
ING LISTS.*SPC(8)*<CTRL-6>1" <191>
01539 PRINT *1*SPC(30)*11*SPC(30)*1" <177>
01542 PRINT *1*SPC(30)*11*SPC(30)*1" <180>
01545 PRINT *1*SPC(30)*11*SPC(30)*1" <183>
01548 PRINT *--*:FOR Z=1 TO 30:PRINT *
--*:NEXT <228>
01551 PRINT *--*<CTRL-3><RVSON>,*:FOR Z=1
TO 30:PRINT *--*:NEXT <119>
01554 PRINT *1B<CTRL-1><15SPACE><RVSOFF><
CTRL-3><CTRL-2>WAIT<CTRL-3><CTRL-1>
<RVSON><SHIFT SPACE><19SPACE><CTRL-
3>B" <082>
01557 PRINT *--*:FOR Z=1 TO 30:PRINT *
--*:NEXT <229>
01560 PRINT *K <087>
01563 PRINT *(<10UP>* <110>
01566 FOR I=1 TO 500:NEXT <215>
01569 POKE 53260.1 <097>
01572 POKE 53261.1:PRINT *(CTRL-1)*:FOR
I=1 TO 5:LS(I)*="B":NEXT I <077>
01575 PRINT *(CLR)<DOWN>*TAB(11)*<RVSON><
19SPACE>* <011>
01578 PRINT TAB(11)*<RVSON> DATABASE ROSE
SOFT * :PRINT TAB(11)*<RVSON><19SPAC
E>* <177>
01581 PRINT TAB(11)*<20DOWN>BY UGURLU OZDE
MIR" <143>
01582 PRINT *(120DOWN)<CONTACT:3.CAD. 20.50
KAK NO=13/B<26SPACE>06630<4SPACE>* <098>
01583 PRINT TAB(33)*"AKDERE":PRINT TAB(33
)*"ANKARA <093>
01584 FOR I=0 TO 5000 <208>
01587 NEXT <073>
01590 PRINT *(CLR)<4DOWN>WOULD YOU LIKE A
N OLD FILE?<3DOWN>* <166>
01593 GOSUB 1006:IF A$="Y" THEN 1069 <083>
01596 R$="" <098>
01599 PRINT *(CLR)<RVSON> HOW MANY FIELDS
(1-7)?<100SUB 1006:C=VAL(A$):IF C<
1 OR C>7 THEN 1596 <089>
01602 GOSUB 2022 <234>
01605 PRINT *(DOWN)<PLEASE WAIT" <177>
01608 FOR J=0 TO C:TS(I)*="*":NEXT I:Y=-1 <095>
01611 FOR J=0 TO C <178>
01614 PRINT *(CLR)<RVSON>FIELDS NAMES" <136>
GOSUB 1600 <136>
01617 PRINT *(RVSON)<WHAT IS "JH"<LEFT>'S
NAME" <244>
01620 INPUT TS(J):NEXT J <237>
01623 PRINT *(DOWN)<RVSON>THE NEW FILE NA
ME" <169>
01626 INPUT R$ <080>
01629 CLOSE 4 <140>
01632 G=0:PRINT *(CLR)*R$*"+E+1" *Y+1:PRI
NT TAB(15)*<DOWN><RVSON><26SPACE>MEN
U<26SPACE><RVSON><DOWN>+<GOSUB 1800 <197>
01635 PRINT *(DOWN)<RVSON>F1<RVSOFF>-SEAR
CH<7SPACE><RVSON>D<RVSOFF>-DUMP" <239>
01638 PRINT *(DOWN)<RVSON>F7<RVSOFF>-ENTR
Y<8SPACE><RVSON>H<RVSOFF>-HARD COPY
" <161>
01641 PRINT *(DOWN)<RVSON>N<RVSOFF>-NEW F
ILE" <023>
01644 PRINT *(DOWN)<RVSON>A<RVSOFF>-ALPHA
BETIC" <182>

```

```

01647 PRINT "<DOWN><RVSON>L<RVSOFF>-LOAD
FROM TAPE/DISC" (181)
01650 PRINT "<DOWN><RVSON>S<RVSOFF>-SAVE
TO TAPE/DISC<HOME>" (114)
01653 GOSUB 1806 (096)
01656 IF A$="F?" THEN 1693 (239)
01659 IF A$="D" THEN 1977 (098)
01662 IF A$="F1)" THEN 1713 (011)
01665 IF A$="S" THEN 1842 (013)
01668 IF A$="L" THEN 1860 (109)
01671 IF A$="A" THEN 2121 (150)
01674 IF A$="H" THEN 1773 (220)
01677 IF A$="H" THEN 2229 (041)
01680 GOTO 1653 (032)
01683 PRINT "<CLR><RVSON> MAKE AN ENTRY<D
OWN>" (046)
01686 IF Y=E THEN PRINT "<DOWN>FILE FU
LL*";FOR I=1 TO 1000;NEXT I;GOTO
1629 (019)
01689 K=0 (106)
01692 FOR I=0 TO Y;IF C$(0,I)="*" THEN
L=I+1;Y:K=1 (001)
01695 NEXT (181)
01698 Y=Y+1;IF K=0 THEN L=Y (134)
01701 P$(Y)=L (183)
01704 L=Y (015)
01707 FOR I=0 TO C (002)
01710 PRINT T$(I);C$(I,P$(Y))="*";INPUT C
$(I,P$(Y));NEXT I;GOSUB 1815;GOTO I
629 (042)
01713 PRINT "<CLR> <RVSON> SEARCH" (123)
01716 GOSUB 2031;GOSUB 2508;IF 0<1 OR
0>C+1 THEN 1629 (030)
01719 0=0-1 (115)
01722 PRINT "<DOWN>WHAT IS THE *T$(0):INP
UT 0$;KK=0;IF RIGHT$(0$,1)="*" THE
N KK=1 (102)
01725 IF 0=1 THEN GOSUB 2265 (072)
01728 K=0 (145)
01731 PRINT "<CLR> <RVSON>SEARCHING<DOWN>
*";IF KK=0 THEN FOR L=0 TO Y;IF C
$(0,P$(L))=0$ THEN 1740 (130)
01734 IF KK=1 THEN FOR L=0 TO Y;IF
LEFT$(C$(0,P$(L)),LEN(0$)-1)*$=0$
THEN 1740 (033)
01737 GOTO 1761 (003)
01740 GOSUB 2514 (037)
01743 K=1 (176)
01746 FOR J=0 TO C (043)
01749 PRINT C$(J,P$(L))*";NEXT J;PRINT
CHR$(20);IF 0=0 THEN GOSUB 1815;
GOTO 1761 (184)
01752 IF 0=1 THEN GOSUB 2307;PRINT ;G
OTO 1761 (133)
01755 GOSUB 2403 (135)
01758 PRINT (080)
01761 NEXT L (083)
01764 IF K=0 THEN PRINT "<RVSON>NO REC
ORD OF THE *T$(0)*."0$ (223)
01767 GOSUB 2490 (048)
01770 PRINT "<DOWN><RVSON>SCAN OVER";GOSU
B 1806;GOTO 1629 (182)
01773 PRINT "<CLR> <RVSON>NEW FILE" (034)
01776 GOSUB 1953;IF A$(">Y" THEN 1629 (100)
01779 GOSUB 1806 (083)
01782 PRINT "<DOWN>THE SAME FILE SET UP?";
GOSUB 1806;IF A$="Y" THEN Y=-1;00
TO 1629 (024)
01785 PRINT "<UP>DIFFERENT FILE SET UP?" (137)
01788 GOSUB 1806;IF A$="Y" THEN CLR;Y=-1
;GOTO 1506 (064)
01791 PRINT "<UP>HOW ABOUT A NEW TITLE?" (130)
01794 GOSUB 1806;IF A$="Y" THEN GOTO
1629 (039)
01797 GOTO 1629 (185)
01800 FOR I=0 TO C (037)
01803 PRINT "<LEFT>";I+1;T$(I);NEXT I;RETU
RN (239)
01806 GET A$ (238)
01809 IF A$="" THEN 1906 (005)
01812 RETURN (092)
01815 PRINT "<DOWN><RVSON>PUSH E TO EDIT
THIS" (120)
01818 GOSUB 1806 (253)
01821 IF A$(">E" THEN PRINT "<UP><20SPA
CE><UP>";RETURN (171)
01824 PRINT "<RVSON><UP>PUSH K TO KILL EN
TRY<DOWN>" (053)
01827 GOSUB 1806;IF A$="K" THEN GOSUB
2112;RETURN (134)
01830 FOR I=0 TO C (127)
01833 PRINT "<RVSON>*T$(I);PRINT "<DOWN><
2SPACE>*C$(I,P$(L));LN=LEN(C$(I,P
$(L));FOR M=0 TO LN (163)
01836 PRINT "<LEFT>"; (156)
01839 NEXT M;PRINT "<UP>";INPUT C$(I,P$(
L));NEXT I;PRINT ;RETURN (074)
01842 PRINT "<CLR><RVSON><2SPACE>SAVE TO
TAPE/DISK<3SPACE>" (226)
01845 GOSUB 1959;IF A$(">Y" THEN 1629 (171)
01848 GOSUB 1971 (202)
01851 IF A$(">Y" THEN 1901 (080)
01854 GOSUB 1965 (177)
01857 Z=1;OPEN 1.1.1.R#;GOSUB 1887;GOTO
1629 (225)
01860 IF C<1 THEN 1590 (243)
01863 PRINT "<CLR><RVSON> LOAD FROM TAPE/
DISC<2SPACE>" (094)
01866 GOSUB 1959;IF A$(">Y" THEN 1629 (192)
01869 CLR (205)
01872 Y=-1;GOSUB 1971;IF A$(">Y" THEN I
902; (084)
01875 GOSUB 1965 (190)
01878 Z=1;OPEN 1.1.0;GOSUB 1923;GOTO I
629 (003)
01881 GOSUB 1944 (076)
01884 Z=2;OPEN 2.0.2."00:"R#;" 0.S.W";G
OSUB 1807;GOTO 1629 (048)
01887 PRINT#2.R#;" 0" (088)
01890 PRINT#2.C (206)
01893 PRINT#2.Y;FOR I=0 TO C;PRINT#2.T$(
I);NEXT I;FOR I=0 TO Y (131)
01896 FOR J=0 TO C (201)
01899 PRINT#2.C$(J,P$(I));NEXT J;1;CLOSE
Z;RETURN (217)
01902 GOSUB 2037 (121)
01905 GOSUB 1944;CLR;Y=-1;Z=2;PRINT "<DO
WN>FILE NAME";INPUT A$;IF A$="" T
HEN 1860 (047)
01908 OPEN 2.0.2."0:"R#;" 0.S.R" (077)
01911 INPUT#2.R$ (126)
01914 IF R$(">)" THEN R$=LEFT$(R$,LEN(R$
)-2);GOSUB 1923;GOTO 1629 (169)
01917 CLOSE Z (223)
01920 GOSUB 1944;PRINT "<DOWN><RVSON>*A$
* NOT FOUND";PRINT "<DOWN>PUSH ANY
KEY";GOSUB 1906;GOTO 1860 (012)
01923 INPUT#2.R$ (138)
01926 R$=LEFT$(R$,LEN(R$)-2) (141)
01929 PRINT "<DOWN><RVSON>FOUND *R$ (035)
01932 INPUT#2.C (160)
01935 INPUT#2.Y;C=C+1;GOSUB 1950;FOR I=0
TO C;INPUT#2.T$(I);NEXT I (068)
01938 FOR I=0 TO Y (246)
01941 P$(I)=1;FOR J=0 TO C;INPUT#2.C$(J
,P$(I));NEXT J;1;CLOSE Z;RETURN (040)
01944 OPEN 15.0.15."UIF" (034)
01947 CLOSE 15;RETURN (241)
01950 GOSUB 2022 (072)
01953 IF K<E THEN K=C;PRINT "WARNING F
ILE FROM COMPUTER WITH MORE MEMORY"
;RETURN (079)
01956 RETURN (236)
01959 PRINT "<DOWN>ARE YOU SURE?" (050)
01962 GOSUB 1806;RETURN (056)
01965 PRINT "<UP><2SPACE><RVSON>* TAPE CO
NFIRMED *" (076)
01968 RETURN (240)

```

```

01071 PRINT "(UP)<RVSON>ARE YOU USING TAP
C?" (091)
01074 GOSUB 1000:RETURN (063)
01077 PRINT "(CLR)<3SPACE><RVSON>DUMP " (233)
01080 GOSUB 2500:IF G=1 THEN GOSUB 2
265 (241)
01083 PRINT (051)
01086 O=0:K=0:L=0 (140)
01089 IF L>Y THEN 2010 (021)
01092 FOR J=0 TO C (041)
01095 PRINT C$(J.P%(L))". " :NEXT J:PRINT
CHR$(20):GOSUB 2514 (169)
01098 IF G=0 THEN GOSUB 1015:GOTO 20
10 (053)
02001 IF G=1 THEN GOSUB 2307:PRINT 10
070 2010 (067)
02004 GOSUB 2400 (190)
02007 PRINT (075)
02010 L=L+1 (019)
02013 GOTO 1900 (130)
02016 GOSUB 2490 (043)
02019 PRINT "<RVSON>DUMP COMPLETE":GOSUB
1000:GOTO 1020 (100)
02022 E=500 (003)
02025 C=C-1 (142)
02028 DIM C$(C.E).T$(C).P$(E):RETURN (222)
02031 GOSUB 1000 (081)
02034 PRINT "WHICH FIELD":GOSUB 1300:O=V
AL(O#):RETURN (090)
02037 PRINT "<RVSON><UP>DISC FILE LISTING
<DOWN>" (035)
02040 GOSUB 1000:IF A$(*)"Y" THEN RETURN (100)
02043 PRINT "(CLR)<RVSON>SCANNING DISC<OO
W")" (127)
02046 OPEN 1..0..0..*0" (162)
02049 GET #1..A$.B# (234)
02052 GET #1..A$.B# (237)
02055 GET #1..A$.B# (240)
02058 C=0 (191)
02061 IF A$(*)" THEN C=ASC(A#) (153)
02064 IF B$(*)" THEN C=C+ASC(B#)*256 (223)
02067 D$=D#+"<RVSON>" :MID$(STR$(C),2)":"<R
VSOFF>" (047)
02070 GET #1..D# (255)
02073 IF ST<0 THEN CLOSE 1:PRINT "RE
TURN (040)
02076 IF D$(CHR$(34)) THEN 2070 (177)
02079 GET #1..B# (089)
02082 IF D$(CHR$(34)) THEN D$=D#|B#:GOT
O 2070 (082)
02085 GET #1..B# (014)
02088 IF D$(CHR$(32)) THEN 2085 (034)
02091 C$="" (096)
02094 C$=C#|B# (231)
02097 GET #1..B#:IF B$(*)" THEN 2094 (110)
02100 D$=D#| " |"<RVSON>" :LEFT$(C$,3) (018)
02103 IF RIGHT$(D$,6)=""0" :<RVSON>" :<SE
0" THEN PRINT D$<RVSOFF><LEFT><50
PAGE>" (210)
02106 D$="" (115)
02109 GOTO 2052 (057)
02112 Y=Y-1 (160)
02115 FOR I=0 TO C:C$(I.P%(L))="" :NEXT
I:FOR I=L TO Y:P%(I)=P%(I+1):NEXT
I (228)
02118 L=L-1:RETURN (076)
02121 PRINT "<CLR><RVSON>ALPHABETIZE<DOWN
>" (004)
02124 FOR I=0 TO C:I$(I)=0:NEXT :GOSUB
1000 (150)
02127 PRINT "<DOWN>PUSH RETURN IF YOU<4SP
ACE>DON'T WANT ANYMORE" (063)
02130 FOR I=0 TO C:K=0 (200)
02133 A$="" (130)
02136 PRINT "<HOME><16DOWN>ENTER THE#1+1
"IMPORTANTFIELD" (190)
02139 INPUT "<9SPACE><LEFT>":A# (060)
02142 I$(I)=VAL(A#) (215)
02145 L=L+1 (203)
02148 IF A$="" THEN I=C:GOTO 2100 (154)
02151 IF I$(I)<1 OR I$(I)>C+1 THEN P
RINT "<4UP>":GOTO 2130 (141)
02154 I$(I)=I$(I)-1 (200)
02157 K=0:FOR J=0 TO I:IF I$(J)=I$(I)
THEN K=K+1 (094)
02160 NEXT J (220)
02163 IF K=0 THEN PRINT "<4UP>":K=0:GO
TO 2130 (204)
02166 PRINT "<CLR><DOWN>TAB(1+3)":I$(I)
(176)
02169 NEXT I (221)
02172 IF L=0 THEN 1020 (076)
02175 FOR K=L TO 0 STEP -1 (163)
02178 J=0 (070)
02181 KL=0 (085)
02184 J=0:IF I=Y THEN 2200 (238)
02187 IF J=Y-J THEN 2214 (150)
02190 IF C$(I$(K).P$(J))=C$(I$(K).P$(J+1)
) THEN 2200 (102)
02193 IF C$(I$(K).P$(J))<C$(I$(K).P$(J+1)
) THEN GOTO 2202 (181)
02196 U=P$(J) (143)
02199 P$(J)=P$(J+1):P$(J+1)=U:KL=1 (234)
02202 J=J+1 (173)
02205 GOTO 2107 (075)
02208 J=J+1 (179)
02211 GOTO 2107 (081)
02214 IF KL=0 THEN 2220 (046)
02217 I=I+1 (169)
02220 POKE 53200,INT(RND(Y)*0+1):GOTO 2
101 (238)
02223 NEXT K (035)
02226 GOTO 1020 (104)
02229 PRINT "<CLR>USING <RVSON>P<RVSOFF>A
PER OR <RVSON>L<RVSOFF>ABELS?" (217)
02232 GOSUB 1000:IF A$="L" THEN G=2:GOS
UB 2430:GOTO 2241 (094)
02235 G=1 (144)
02238 PRINT "USING PAPER" (017)
02241 PRINT "<CLR><RVSON>MAKE A HARD COPY
<DOWN>" (019)
02244 PRINT "D - DUMP":PRINT "<DOWN><RVSO
N>F1<RVSOFF> - SEARCH" (107)
02247 PRINT "<DOWN>R - RETURN TO THE MENU
" (163)
02250 GOSUB 1000 (175)
02253 IF A$="R" THEN G=0:GOTO 1020 (067)
02256 IF A$="D" THEN GOTO 1977 (192)
02259 IF A$="F1" THEN 1713 (100)
02262 GOTO 2250 (114)
02265 OPEN 4..4 (080)
02268 A$="" :FOR I=1 TO INT((40-LEN(R#)
)/2):A$=A#|" " :NEXT I (030)
02271 PRINT#4..CHR$(14)A#|R# (247)
02274 PRINT#4..CHR$(15)CHR$(10) (155)
02277 K=0:NL=7:FOR J=0 TO C:M$(J)=0:NEX
T I (100)
02280 A$="" (021)
02283 KL=0:FOR N=0 TO C:II=-5:BB$=T$(N)
:GOSUB 2340 (240)
02286 NEXT N (122)
02289 PRINT#4..A$:NL=NL+1:IF KL THEN K=
K+16-C:GOTO 2200 (230)
02292 X=LEN(A$) (190)
02295 A$="" :FOR I=1 TO X:A$=A#|" " :NEX
T I (106)
02298 PRINT#4..CHR$(15)A#CHR$(16)CHR$(10)C
HR$(15) (076)
02301 II=0 (173)
02304 RETURN (076)
02307 IF C$(B.P%(L))="" THEN RETURN (236)
02310 FOR N=0 TO C (139)
02313 M$(N)=0:NEXT N (135)
02316 KL=0 (222)
02319 A$="" :FOR N=0 TO C:BB$=C$(N.P%(L)
):GOSUB 2340 (042)
02322 NEXT N (160)
02325 NL=NL+1 (079)

```

```

02320 IF NL>61 THEN FOR NN=NL TO 60
      IPRINT#4,CHR$(10);NEXT NN;PRINT#4,
      "":NL=3 (165)
02331 PRINT#4,A$ (035)
02334 IF KL THEN 2316 (050)
02337 NL=NL+1 (031)
02340 PRINT#4:RETURN (173)
02343 IF MID$(BB$,M$(N)+1,1)=" " THEN M
      M$(N)=M$(N)+1:GOTO 2343 (039)
02346 J=15-C (062)
02349 IF LEN(BB$)-M$(N)<15-C THEN 2370 (253)
02352 KL=J (034)
02355 IF MID$(BB$,M$(N)+15-C,1)=" " OR
      MID$(BB$,M$(N)+16-C,1)=" " THEN 23
      70 (249)
02358 J=0 (069)
02361 FOR M=14-C TO 1 STEP -1:IF MID
      $(BB$,M$(N)+M,1)=" " THEN J=M:M=0 (044)
02364 NEXT M (194)
02367 IF J=0 THEN J=15-C (137)
02370 CC$=MID$(BB$,M$(N)+1,J) (165)
02373 M$(N)=M$(N)+J (197)
02376 A$=A$+CC$ (138)
02379 FOR M=0 TO 15-C-LEN(CC$)+1:A$=A$+
      " ":NEXT M (048)
02382 IF 11=5 THEN A$=LEFT$(A$,LEN(A$
      )-1)+"" (219)
02385 RETURN (157)
02388 REM (164)
02391 AA$=C$(VAL(LEFT$(L$(11),1))-1,P%(L)
      )+"" (060)
02394 AA$=AA$+C$(VAL(RIGHT$(L$(11),1))-1,
      P%(L)) (238)
02397 M=LEN(AA$) (224)
02400 RETURN (172)
02403 NN=0 (031)
02406 FOR 11=1 TO 5:IF LEN(L$(11))=3
      THEN GOSUB 2391:IF M>NN THEN N
      N=M:GOTO 2412 (198)
02409 IF VAL(L$(11))>0 THEN M=LEN(C$(V
      AL(L$(11))-1,P%(L)):IF M>NN THEN
      NN=M (005)
02412 NEXT 11 (102)
02415 NN=INT((33-NN)/2):A$="" :FOR 11=1 T
      O NN:A$=A$+" " :NEXT 11 (040)
02418 OPEN 4,4 (235)
02421 FOR 11=1 TO 5:IF LEN(L$(11))=3
      THEN GOSUB 2391:PRINT#4,A$+AA$;10
      0 TO 2427 (227)
02424 IF VAL(L$(11))>0 THEN PRINT#4,A$
      (C$(VAL(L$(11))-1,P%(L))) (234)
02427 PRINT#4, "" (030)
02430 NEXT 11:PRINT#4:CLOSE 4:RETURN (003)
02433 NEXT 1 (231)
02436 PRINT#DV, (004)
02439 PRINT "(CLR):RVSON:LABEL FORMAT" (054)
02442 GOSUB 1000:GOTO 2451 (134)
02445 PRINT "(HOME)<0DOWN)" (137)
02448 FOR 1=1 TO 5:PRINT "LINE 1"=<5SPA
      CE:<5LEFT:"L$(1):NEXT 1:RETURN (034)
02451 FOR J=1 TO 5 (017)
02454 GOSUB 2445 (133)
02457 PRINT "(HOME)<15DOWN)LINE#J"= FIEL
      D # (001)
02460 PRINT "(<70SPACE)<5LEFT:"L$(J):INPUT
      "(<UP)" :L$(J) (036)
02463 IF VAL(RIGHT$(L$(J),1))>0+1 OR V
      AL(RIGHT$(L$(J),1))<0 THEN 2457 (036)
02466 IF VAL(LEFT$(L$(J),1))<0+1 OR VA
      L(LEFT$(L$(J),1))>0 THEN 2457 (135)
02469 IF LEN(L$(J))>2 THEN IF MID$(L$(
      J),2,1)<>"" OR LEN(L$(J))>3 THE
      N 2457 (160)
02472 NEXT J (022)
02475 GOSUB 2445 (154)
02478 PRINT "(HOME)<20DOWN)IS THIS OK? " (033)
02481 GOSUB 1000:IF A$<>"Y" THEN 2439 (100)
02484 PRINT "(CLR)<DOWN)USING LABELS" (100)
02487 GOTO 2241 (117)
02490 FOR 11=0 TO C (167)
02493 IF TL(11)=0 THEN 2502 (215)
02496 PRINT T$(11)*" " +TL(11) (160)
02499 IF G=1 THEN PRINT#4,CHR$(14)*TOT
      AL "T$(11)*" +TL(11)CHR$(15) (120)
02502 NEXT 11 (192)
02505 RETURN (021)
02508 FOR 11=0 TO C (105)
02511 TL(11)=0:NEXT 11:RETURN (137)
02514 FOR 11=0 TO C (131)
02517 IF LEFT$(T$(11),1)<>"#" THEN 2538 (062)
02520 IK=VAL(C$(11,P%(L))) (142)
02523 IF IK<>0 THEN 2544 (214)
02526 IK=VAL(MID$(C$(11,P%(L)),2,20)) (007)
02529 IF IK<>0 THEN 2544 (220)
02532 IK=VAL(MID$(C$(11,P%(L)),3,20)) (157)
02535 IF IK<>0 THEN 2544 (226)
02538 NEXT 11 (223)
02541 RETURN (057)
02544 TL(11)=TL(11)+IK:GOTO 2538 (050)

```



# İNGİLİZCE

BİRSEN UÇAR OKAN YILMAZ

**S**anırım İngilizce dilini öğrenmenin getireceği avantajlardan söz etmeye hiç gerek yok. Çünkü hepimiz bunun bilincindeyiz. Dil öğreniminin en temel noktalarından biri de sözcük dağarcığıdır. O halde C-64'ümüzü neden bu iş için kullanmayalım ki?

Okulda veya gittiğiniz kurslarda o gün öğrendiğiniz yeni kelimeleri programımız sayesinde klavyeden girdiğinizi düşünün. Bu size iki avantaj sağlayacaktır. İlki sözcükleri klavyeden girerken o günkü dersi tekrarlamış olacaksınız. İkinci avantaj ise dilediğiniz anda o kelimeleri tekrar çalışma imkanı bulacaksınız. Biz sözcüklerimizi ünite ünite dosyalıyoruz. Bu hem öğrenmemizde hem de imtihanlara çalışmamızda büyük kolaylık sağlıyor.

Gelelim programımızı tanıtmaya. Programımız son derece modüler yapıda. Çalıştırıldığında bir tanıtım ekrani ile sizi selamlıyor. Daha sonra çok kısa bir süre ekranda anlamsız işaretler beliriyor ama bu sizi ürkütmesin. Bu arada yapılan yeni şey Türkçe karakterlerin tanımlan-

ması ve iç belleğin yeniden organizasyonu. Daha sonra bir menü çıkıyor karşımıza. Bu menüde F1'e bastığınızda 'YENİ GİRİŞ' ortamı yaratılıyor. O anda kaçınıcı sözcüğü girdiğiniz belirtiyor ve sizden sözcüğün Türkçesi ve İngilizcesi isteniyor. Sözcüğün Türkçesini girerken Türkçe karakterleri kullanmayı unutmayın. Türkçe karakterlere COMMODE tuşu ve o karakterin İngiliz alfabesindeki benzerine basarak ulaşabilirsiniz. Örneğin Ç harfi için C ve C, I harfi için C= ve I gibi. Sözcüklerin yanlış girilmesini önlemek amacı ile bu aşamada size 'Sözcükler doğru yazıldı mı?' mesajı iletiliyor. Bu mesaja E ile cevap verirseniz bir başka sözcüğe, H ile cevap verirseniz aynı sözcüğün düzeltilmesi işlemine, M ile cevap verirseniz menüye dönüş yapılıyor.

F3 tuşu ile 'DOSYA YÜKLEME' ortamına giriliyor. Burada ilk olarak yüklenecek dosyanın ismi, daha sonra kullanılacak kayıt aygıtı soruluyor. Bu aşamada M harfi ile menüye dönmek mümkün. 'DOSYA KAYDETME' ortamına giriş F5 tuşu ile

mümkün. Bu ortamdaki işlemler tıpkı dosya yükleme ortamına benziyor.

F7 tuşu ile 'SÖZCÜK ÇALIŞMA' ortamına girilebiliyor. Bu ortamda rastlantısal olarak seçilen sözcüklerin ya Türkçesi veriliyor ya İngilizcesi soruluyor ya da İngilizcesi veriliyor ya da Türkçesi soruluyor. Doğru/Yanlış müzikleri ve skor, en yüksek skor tablosu ortamı ayrı bir renk katılıyor. Bu ortamdan menüye dönebilmek için ' ' tuşunu kullanıyoruz.

Menümüzdeki son seçenek yine ' ' tuşu ki bu tuşa basınca bilgi-sayarımız programdan çıkıyor ve ilk açılış ortamına dönerek size başka programlar yükleme imkanı veriyor. İngilizcenize faydalı olacağını umut eder, başarılı kullanımlar dileriz...

Not: Yanlışlıkla ile RUN-STOP/RESTORE tuşlarına basarsanız kursör göremeyeceksiniz. Bu durumda POKE 648,4 yazın ve RETURN'a basın. Yazdığınızı göremezseniz bile bu sizi ürkütmesin, her şey normale dönme yolunda.

```

00110 REM *          İNGİLİZCE          * (112)
00120 REM * BİRSEN UÇAR / OKAN YILMAZ * (201)
00130 REM *   G.3.1369 / ANKARA       * (063)
00140 REM ***** (152)
00150 GOSUB 1400
00160 POKE 52.128:POKE 56.128:POKE 56334.

```

```

PEEK(56334) AND 254:POKE 1,PEEK(1)
AND 251 (119)
00170 FOR A=0 TO 36:READ B:POKE 49152+A,B
NEXT 1:SYS 49152 (243)
00180 POKE 1,PEEK(1) OR 4:POKE 56334,PEEK
(56334) OR 1:POKE 56576,PEEK(56576)
OR 3 (131)

```

Commodore

```

00130 POKE 56576.(PEEK(56576) AND 252) OR
      1:POKE 648,136:POKE 53272,32 (060)
00200 FOR J=1 TO 6:READ X:FOR K=0 TO 7:RE
      AD Y:POKE X+K,Y:NEXT K,J (119)
00210 DATA 169.0,133.251,169,126,133,252 (022)
00220 DATA 169.0,133,253,169,200,133,254 (134)
00230 DATA 162.0,160.0,177,253,145,251 (053)
00240 DATA 200,200,249,230,252,230,254,2
      32 (036)
00250 DATA 224,16,200,240,96 (135)
00260 REM TURKCE HARFLER (203)
00270 DATA 33552,24,60,24,24,24,60,0 (243)
00280 DATA 33576,60,60,102,96,110,102,60
      .0 (130)
00290 DATA 33648,60,102,96,60,6,102,60,2
      4 (013)
00300 DATA 33726,102,0,102,102,102,102,6
      0,0 (029)
00310 DATA 33736,102,00,102,102,102,102,
      60,0 (025)
00320 DATA 33760,60,102,96,96,96,102,60,
      24 (173)
00330 POKE 53265,27:POKE 53280,7:POKE 532
      81,0:POKE 646,1 (154)
00340 KE=0 (222)
00350 DIM TR$(200,2),OS$(200) (050)
00360 KO$="ANA MENI":100SUB 360 (248)
00370 PRINT "(4DOWN)" (012)
00380 GOSUB 350:PRINT SPC(9)"(RVSON)F1(RV
      SOFF)"SPC(3)"YENT GYRTE" (151)
00390 GOSUB 350:PRINT SPC(9)"(RVSON)F3(RV
      SOFF)"SPC(3)"DOSYA YIKLEME (LOAD)" (031)
00400 GOSUB 350:PRINT SPC(9)"(RVSON)F5(RV
      SOFF)"SPC(3)"DOSYA KAYDETME (SAVE)" (218)
00410 GOSUB 350:PRINT SPC(9)"(RVSON)F7(RV
      SOFF)"SPC(3)"SÄZCOK FALISMA" (048)
00420 PRINT SPC(0)"(DOWN)UCI":PRINT SPC(8
      )"B(RVSON)+(RVSOFF)B"SPC(3)"FIKIR":
      PRINT SPC(0)"JCK" (102)
00430 GET A$:IF A$="" THEN 430 (081)
00440 ON -(A$*(F1))-(A$*(F2))*2-(A$*(
      F3))*4-(A$*(F7))*4000 TO 1000,110
      0,1320,470 (067)
00450 IF A$="" THEN SYS 58280 (205)
00460 REM ** KELIME CALISMA ** (081)
00470 ON I:MIN=1:MAX=KE (113)
00480 HS=INT((MAX-MIN)/2*10+10) (126)
00490 KO$="SÄZCOK FALISMA":GOSUB 360 (063)
00500 CE=0:SO=INT(MN):RND(1):I:IF (SO(MI
      N) THEN 500 (255)
00510 GOSUB 330:IF CE=1 THEN 500 (239)
00520 OS$(QN)=SO (010)
00530 SI=INT(RND(1)*2+1):IF (SI*2=2) THEN
      550 (029)
00540 QU$=TR$(SO,1):ANS$=TR$(SO,2):GOTO 5
      60 (124)
00550 QU$=TR$(SO,2):ANS$=TR$(SO,1) (227)
00560 CE$="":GOSUB 330:FL=0:IG=1 (032)
00570 PRINT TAB(10)"(6DOWN)"OU$ " " (022)
00580 POKE 196,0:WAIT 196,1:GET A$:POKE 1
      96,1 (100)
00590 IF A$="" THEN GOTO 530 (013)
00600 IF A$="" THEN POKE 199,0:GOTO 360 (063)
00610 IF A$=CHR$(20) THEN CE$=LEFT$(CE$,F
      L-0):0=0+1:PRINT A$:GOTO 530 (204)
00620 IF A$<CHR$(13) THEN PRINT A$:CE$
      =CE$+A$:FL=FL+1:GOTO 530 (065)
00630 PRINT :PRINT "(4DOWN)"TAB(14) (170)
00640 IF CE$=ANS$ THEN PRINT "** DORRU **
      ":GOSUB 740:GOSUB 800:GOSUB 740:GOT
      0 660 (091)
00650 PRINT "** YANLIX **":PRINT "(DOWN)"
      TAB(11)"DORRUSU " :ANS$:GOSUB 840:
      GOTO 670 (035)
00660 SC=SC+10:IF SC>HS THEN HS=SC (125)
00670 QN=QN+1:IF QN<=KE THEN 490 (206)
00680 POKE 196,0 (080)
00690 PRINT "(CLR)(3DOWN)(RIGHT)SÄZCOKLER
      TN HEPSTIR SORDUM.AYNI" (072)
00700 PRINT "(RIGHT)SÄZCOKLERLE FALISMAYA
      DEVAM MI EDECEK-(2SPACE)STINT? (E/
      H)" (120)
00710 GOSUB 360:IF A$="H" THEN 360 (233)
00720 FOR I=1 TO KE:OS$(I)=0:NEXT I:QN=1:
      GOTO 430 (050)
00730 END (224)
00740 L=54272:FOR I=L TO L+23:POKE I,0:NE
      XT :POKE L+24,15 (027)
00750 POKE L+23,0:POKE L+6,0:POKE L+5,0:P
      OKE L+4,17 (220)
00760 FOR T=50 TO 100 STEP 4:POKE L+1,T:N
      EXT (111)
00770 POKE L+4,0:POKE L+5,74:FOR I=11 TO
      200:NEXT I:POKE L+4,17 (205)
00780 FOR T=100 TO 120:POKE L+1,T:NEXT
      (070)
00790 FOR T=120 TO 60 STEP -4:POKE L+1,T
      :NEXT I:POKE L+4,0:RETURN (106)
00800 L=54272:FOR I=L TO L+23:POKE I,0:NE
      XT :POKE L+24,15 (022)
00810 POKE L+5,0:POKE L+6,255:POKE L+4,23
      (084)
00820 FOR F2=15 TO 30 STEP 5:POKE L+15,F2
      (120)
00830 FOR F1=1 TO 255 STEP 4:POKE L+1,F1:
      NEXT F1:F2:POKE L+6,15:RETURN (127)
00840 L=54272:FOR I=L TO L+23:POKE I,0:NE
      XT :POKE L+24,15 (123)
00850 A=15:B=107:POKE L+5,A:POKE L+12,A:P
      OKE L+19,A:POKE L+6,B:POKE L+13,B:P
      OKE L+20,0 (125)
00860 POKE L+14,50:POKE L+15,40:POKE L+4,
      33:POKE L+11,23:POKE L+18,23 (167)
00870 FOR F1=10 TO 50:POKE L+1,F1:FOR F2=
      30 TO 1 STEP -5:POKE L+8,F2:NEXT F2
      .F1 (027)
00880 POKE L+32:POKE L+11,32:POKE L+18,3
      2:POKE L+24,0:RETURN (235)
00890 PRINT "(UP):(RVSON)(4SPACE)OCR (7SP
      ACE)H,OCR (7SPACE)I:MENU(4SPACE)" (181)
00900 PRINT "(2UP)"SPC(3)"(RVSON)"SC/SPC(
      10)H$ (100)
00910 PRINT "(3DOWN)(2RIGHT)TETE"QN", SÄZ
      COKUNUZ I:" (003)
00920 PRINT "(2RIGHT)TTTTTTTTTTTTTTTTTTT
      T":RETURN (055)
00930 FOR I=1 TO QN:IF OS$(I)=SO THEN CE=
      I (029)
00940 NEXT I:RETURN (122)
00950 PRINT SPC(0)"UCI":PRINT SPC(8)"B(2
      SPACE)B":PRINT SPC(8)"JCK(2UP)":RE
      TURN (063)
00960 PRINT "(CLR)"SPC(2)KO$SPC(3)"I" (066)
00970 PRINT "(RVSON)(CTRL-0)(4SPACE)(RVS
      OFF)(CTRL-2)":RETURN (049)
00980 GET A$:IF A$="" THEN 380 (094)
00990 RETURN (030)
01000 REM ** YENI GIRIS ** (237)
01010 KE=KE+1 (186)
01020 KO$="YENT GYRTE":GOSUB 360 (133)
01030 TR$(KE,1)="":TR$(KE,2)=" (156)
01040 PRINT SPC(3)"(3DOWN)SÄZCOK(3SPACE)#
      "KE" " (247)
01050 PRINT SPC(3)"TTTTTTTTTTTTTTTTTT" (053)
01060 PRINT SPC(5)"(4DOWN)TURKCEST(5SPACE
      )" (213)
01070 PRINT SPC(5)"TINLTZCEST(2SPACE)" (030)
01080 PRINT "(2UP)"SPC(18)"#": (145)
01090 FOR J=1 TO 2:LF=F+J (018)
01100 GOSUB 300:IF A$=CHR$(20) THEN TR$(K
      E,1)=LEFT$(TR$(KE,1),LF-F):F=F+1 (243)
01110 IF A$=CHR$(20) THEN PRINT "(LEFT) (
      LEFT)"A$#":GOTO 1100 (169)
01120 IF A$<CHR$(13) THEN TR$(KE,1)=TR$(
      KE,1)+A$:PRINT "(LEFT) (LEFT)"A$#*
      " :LF=LF+1:GOTO 1100 (188)
01130 PRINT "(LEFT) " :PRINT SPC(19)"#":I
      NEXT I:PRINT "(LEFT) " (165)
01140 PRINT "(4DOWN)(2SPACE)SÄZCOKLER DOĞ
      RU YAZILDI MI?(2SPACE)(RVSON)(E,H,M
      )(RVSOFF)" (112)

```

```

01150 GOSUB 900:IF A#="H" THEN PRINT "(HO
ME)<2DOWN>":GOTO 1030 (015)
01160 IF A#="M" THEN 360 (127)
01170 KE=KE+1:GOTO 1020 (212)
01180 REM ** DOSYA YUKLEME ** (056)
01190 K0#="DOSYA YUKLEME (LOAD)":GOSUB 90
0 (025)
01200 PRINT "(3DOWN)<2RIGHT>DOSYA TSMT<2S
PACE>:";:INPUT D0# (093)
01210 PRINT "(2DOWN)<2RIGHT><RVSON>D<RVSO
FF>TSKET / <RVSON>T<RVSOFF>EYP / <R
VSON>M<RVSOFF>ENT" (098)
01220 GOSUB 900:IF A#="D" THEN DE=0:D0#="D
0#":S.R":SE=0:GOTO 1250 (042)
01230 IF A#="T" THEN DE=1:SE=0:GOTO 1250 (213)
01240 GOTO 360 (008)
01250 OPEN 1.DE,SE,D0# (201)
01260 INPUT# 1,KE (011)
01270 FOR I=1 TO KE:INPUT# 1,TR$(I,1) (056)
01280 INPUT# 1,TR$(I,2) (036)
01290 NEXT I:CLOSE 1 (107)
01300 PRINT "(3DOWN)<3RIGHT>YUKLEME TAMAM
LANDI...":FOR I=1 TO 500:NEXT (140)
01310 GOTO 360 (000)
01320 REM ** DOSYA KAYDETME ** (225)
01330 K0#="DOSYA KAYDETME (SAVE)":GOSUB 9
00 (036)
01340 PRINT "(3DOWN)<2RIGHT>DOSYA TSMT<2S
PACE>:";:INPUT D0# (235)
01350 PRINT "(3DOWN)<2RIGHT><RVSON>D<RVSO
FF>TSKET / <RVSON>T<RVSOFF>EYP / <R
VSON>M<RVSOFF>ENT" (230)
01360 GOSUB 900:IF A#="D" THEN DE=0:D0#="D
0#":S.W":SE=1:GOTO 1390 (033)
01370 IF A#="T" THEN DE=1:SE=1:GOTO 1390 (175)
01380 GOTO 360 (150)
01390 OPEN 1.DE,SE,D0# (097)
01400 PRINT# 1,KE (233)
01410 FOR I=1 TO KE:PRINT# 1,TR$(I,1) (022)
01420 PRINT# 1,TR$(I,2) (000)
01430 NEXT I:CLOSE 1 (247)
01440 PRINT "(3DOWN)<3RIGHT>KAYIT TAMAMLA

```

```

NDI...":FOR I=1 TO 500:NEXT (254)
01450 GOTO 360 (220)
01460 REM ** ACILIS EKRANI ** (154)
01470 POKE 53280,0:POKE 53261,0:POKE 646,
7:PRINT "(CLR)<2DOWN>" (090)
01480 PRINT SPC(4)*"(<14SPACE>F" (216)
01490 PRINT SPC(4)*"Q(<11SPACE>Q B Q" (253)
01500 PRINT SPC(4)*"F ECC1 UCC1 K B F CCCC
UCC1 UCC1" (012)
01510 PRINT SPC(4)*"B B<2SPACE>B B<2SPACE>
B B B B<4SPACE>N B<4SPACE>B<2SPACE>
B" (066)
01520 PRINT SPC(4)*"B B<2SPACE>B B<2SPACE>
B B B B<3SPACE>N<2SPACE>B<4SPACE>B<
2SPACE>B" (053)
01530 PRINT SPC(4)*"B B<2SPACE>B B<2SPACE>
B B B B<2SPACE>N<3SPACE>B<4SPACE>B<C
K" (057)
01540 PRINT SPC(4)*"B B<2SPACE>B B<2SPACE>
B B B B N<4SPACE>B<4SPACE>B<3SPACE>
" (206)
01550 PRINT SPC(4)*"F F<2SPACE>F JCCD F F
F CCCC JCCJ JCCJ" (040)
01560 PRINT SPC(4)*"(<10SPACE>B" (050)
01570 PRINT SPC(4)*"(<10SPACE>B" (060)
01580 PRINT SPC(4)*"(<7SPACE>JCCJ (161)
01590 PRINT "(3DOWN)<4RIGHT><RVSON><CTRL-
3><2SPACE><RVSOFF>" (190)
01600 PRINT "(4RIGHT)<RVSON><2SPACE>S0ZCU
K<2SPACE>DOSYALAMI VE CALISMA<2SPAC
E><RVSOFF>" (052)
01610 PRINT "(4RIGHT)<RVSON><12SPACE>PROG
RAMI<12SPACE><RVSOFF>" (053)
01620 PRINT "(4RIGHT)<RVSON><32SPACE><RVSO
FF>" (223)
01630 PRINT "(DOWN)<4RIGHT><RVSON><CTRL-2
><3SPACE>DIRSEN UCAR 5<2SPACE>OKAN
YILMAZ<3SPACE><RVSOFF>" (151)
01640 PRINT "(4RIGHT)<RVSON><6SPACE>G.3.1
993 5<2SPACE>AKKARA<3SPACE><RVSOFF>
" (178)
01650 FOR I=1 TO 2500:NEXT I:RETURN (173)

```

# GÖREV TEHLİKE

MERT HEKİMCİ

İşte yenilik arayanlara değişik bir oyun. Konusu oldukça ilginç. 2199 yılında geçen oyunumuzda Ağrı'daki ağır başlıklı füze üssümüzü Bulgarlar ani bir baskınla ele geçirdiler. İçeriyle bağlantı sağlanamıyor. Ayrıca bütün Türkiye'nin hatları buradan yönetiliyor. Bunu bilen Bulgarlar İsrail'i Türkiye'ye adına tehdit edip bütün hatları imha etmişler. Tabii İsrail cumhurbaşkanı tehditin 1 saat içerisinde kalkmasını aksi takdirde NATO'ya başvuracağını söylüyor ve hiç bir Türk'le anlaşmaya geçmiyor. İşte şimdi görev sizi düşünüyor. MIT'in en iyi kod çözme

uzmanı olarak füzenin 50 fane olan imha kodlarını çözüp Türkiye'yi yokalmaktan kurtarmak. Zaten birliklerimiz tarafından ele geçirilmiş olan üste tek amacınız kodları çözmek olmalı.

Oyunu yazdığınızda ilk önce size bu hikayeyi anlatan bir telgraf gelecek ve siz okur okumaz kendi kendini imha edecek ve dosya önünüzde kalacak. Şimdi karşınıza bir açılış ekranı çıkacak. Bu ekran çok güzel hazırlanmıştır. Space'e bastığınızda esas oyuna geçersiniz. Füzenin boydan boya görünümü karşınıza çıktığında füzenin en alt kısmı

na geçip işe başlıyorsunuz. Bir kodu 20 denemede bulamazsanız, sizi elektrik çarptırıyor. 3 kere çarpıldığınızda ölürsünüz. Kodu tam olarak bulamadığınız zaman aşağıda sağdaki çerçevede ne kadar yaklaştığınıza karşı bir renk çıkar. Bu renklerinde belli bir sırası var. Bu renklerin bulunmasını size bırakıyorum. Eğer zamanınız biter veya 3 kez çarpılırsanız füzenin kalkışını çaresizce seyredersiniz.

Oyun kısaca böyle. Beğeneceğinizi umarım. İyi şanslar!

PROGRAM ADI : GOREV TEHLIKE

```
00001 REM ***** (240)
00002 REM * (051)
00003 REM * G O R E V   T C H L I K E * (005)
00004 REM * (053)
00005 REM * YAZAN : MERT HEKIMCI * (016)
00006 REM * (055)
00007 REM * COPYRIGHT MERTSOFT * (017)
00008 REM * (057)
00010 POKE 53280,0:POKE 53281,0:DIM Q(50)
      :HK=3 (019)
00015 FOR T=1 TO 50:Q(T)=INT(RND(1)*50000)
      :NEXT T (218)
00020 PRINT "(CLR)(DOWN)(CTRL-4)" (222)
00030 M$(1)="(CTRL-4)- YIL 2199...BULGARLAR
      AGRI'DAKI FUZE USSUMUZU ELE GECIRDI
      LER" (115)
00031 M$(2)=" VE ISRAIL'I,TURKIYE ADINA T
      EHDIT EDIYORLAR.ISRAIL CUMHURBAKANI
      I" (018)
00032 M$(3)=" TEHDITIN 1 SAAT ICERISINDE
```

KALKMASINI ISTIYOR,AKSI TAKDIRDE NA
 TO'YA "

```
(067)
00033 M$(4)="BASVURUP TUM AVRUPA VE AMERI
      KA GUCLERINI BIZE SALDIRTACAK," (207)
00034 M$(5)="SINDI GOREV SIZIN,BASKINLA T
      EKRAN KURTULAN FUZE USSUNDEKI AGIR
      BASLI" (235)
00035 M$(6)="KLI FUZENIN IMHA KODUNU COZM
      ELTISINIZ.UNUTMAYIN BIR SAATINIZ VAR
      ." (245)
00036 M$(7)="TURKIYE SIZIN ELLERINIZDE...
      .(11SPACE)-(14SPACE)" (067)
00038 PRINT "(HOME)(DOWN)(C=3)(12RIGHT)CO
      K GIZLI" (255)
00040 FOR M=1 TO 7 (173)
00041 FOR T=1 TO LEN(M$(M)):PRINT "(CTRL-
      4)"MID$(M$(M),T,1):FOR N=1 TO 45:N
      EXT N:NEXT T:NEXT M (051)
00042 PRINT "(HOME)(DOWN)":FOR M=1 TO 7:IF
      OR T=1 TO LEN(M$(M)) (124)
00043 PRINT "(CTRL-4)V":NEXT T:NEXT M (204)
00045 FOR T=1 TO 500:NEXT T:FOR T=1 TO 30
```

Commodore

```

    IPRINT (NEXT T (193)
00050 POKE 53270.30:PRINT *(CLR)*:POKE 53 (222)
    200.0
00060 PRINT *(CTRL-2)<(RIGHT)>M E R T S O (139)
    F T<(SPACE)>S U N A R *
00070 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)><C=5>O R E (221)
    V *
00080 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)>FFF FFF F F F<(2
    SPACE)>F F<(SPACE)>F FFF FFFF"
00090 PRINT *(C=5)<(RIGHT)> F<(SPACE)>F<(3SPA
    CE)>F F F<(SPACE)>F F F<(SPACE)>F<(SPACE)
    >FFFFFF" (237)
00100 FF *(RIGHT)> F<(SPACE)>FF<(SPACE)>F
    FF F<(SPACE)>F FF<(SPACE)>FF<(SPACE)>F
    FFFFF" (268)
00110 PRINT *(RIGHT)> F<(SPACE)>F<(SPACE)>F
    F F<(SPACE)>F F F<(SPACE)>F<(SPACE)>FF
    FFFF" (110)
00120 PRINT *(RIGHT)> F<(SPACE)>FFF F F FF
    F F<(SPACE)>F FFF FFFF" (288)
00130 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)><(CTRL-4)>YAZAN
    I MERT HEKIMCI" (270)
00140 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)><(CTRL-9)>COPYR
    IGH MERTSOFT" (197)
00150 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)><(CTRL-3)>SPACE
    TUSUNU BASINIZ" (193)
00160 GET A$:IF A$=" " THEN TI$="000000"
    :GOTO 200 (127)
00165 POKE 53270.15 (100)
00170 POKE 53270.30:GOTO 100 (143)
00200 POKE 53270.0:POKE 53200.11:PRINT *(
    CLR)*:00SUB 5000:A=A+1 (132)
00210 FOR T=1 TO 20:PRINT *(HOME)<(15RIGH
    T)><C=6>B":NEXT T (264)
00220 PRINT *(HOME)<(2RIGHT)><(CTRL-5)>AMA B
    ILOISAYAR" (122)
00230 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)><(CTRL-8)> KOD
    LAMA ICIN FT *( (129)
00231 PRINT *(CTRL-2)<(RIGHT)><(DOWN)>UCC
    C1<(RIGHT)>UCCC1" (266)
00232 PRINT *(CTRL-2)<(RIGHT)>B<(RVSON)><CT
    RL-2)><(SPACE)><(RVSOFF)>B<(RIGHT)>B<(RV
    ON)><(SPACE)><(RVSOFF)>B" (132)
00233 PRINT *(CTRL-2)<(RIGHT)>JCCCK<(RIGH
    T)>JCCCK" (266)
00235 PRINT *(HOME)<(DOWN)><(RIGHT)><(CTRL-
    3)>COZULEN KOD SAYISI:"JCKS (277)
00240 PRINT *(HOME)<(DOWN)><(RIGHT)><(C=7)>Z
    AMAN :":RIGHT$(TI$,4) (227)
00250 GET A$:IF A$="(F7)" THEN 270 (207)
00255 IF CKS=50 THEN 3000 (227)
00256 IF TI$="001000" THEN 4000 (207)
00260 GOTO 240 (206)
00270 POKE 19.64:INPUT *(HOME)<(DOWN)><(C=4
    )><(RIGHT)>KODU GIRIII":KO:KK=KK+1 (121)
00275 HH=0(A)-KO (270)
00276 IF KK=)20 THEN 1000 (250)
00280 IF HH<=20000 OR HH>20000 AND H
    H>10000 THEN POKE 646.0 (204)
00285 IF HH=0 THEN 1100 (202)
00290 IF HH<=10000 AND HH>3000 THEN
    POKE 646.1 (207)
00300 IF HH<=3000 AND HH>0000 THEN P
    OKE 646.2 (270)
00310 IF HH<=6000 AND HH>7000 THEN P
    OKE 646.3 (201)
00320 IF HH<=7000 AND HH>6000 THEN P
    OKE 646.4 (292)
00330 IF HH<=6000 AND HH>5000 THEN P
    OKE 646.5 (103)
00340 IF HH<=5000 AND HH>4000 THEN
    POKE 646.6 (114)
00350 IF HH<=4000 AND HH>3000 THEN
    POKE 646.7 (125)
00360 IF HH<=3000 AND HH>2000 THEN
    POKE 646.8 (136)
00370 IF HH<=2000 AND HH>1000 THEN
    POKE 646.9 (147)
00380 IF HH<=500 AND HH>400 THEN P
    OKE 646.10 (207)
00390 IF HH<=400 AND HH>300 THEN
    POKE 646.11 (201)
00400 IF HH<=300 AND HH>200 THEN
    POKE 646.12 (155)
00410 IF HH<=200 AND HH>100 THEN
    POKE 646.12 (220)
00420 IF HH<=100 AND HH>50 THEN
    POKE 646.13 (231)
00430 IF HH<=50 AND HH>10 THEN
    POKE 646.14 (235)
00440 IF HH<=10 AND HH>0(A) THEN
    POKE 646.15 (177)
00460 PRINT *(HOME)<(24RIGHT)><(20DOWN)><(RV
    SON)><(SPACE)>" (217)
00470 IF KK=)20 THEN 1000 (220)
00480 POKE 54296.15:POKE 54277.120:POKE 5
    4278.120:POKE 54273.24:POKE 54272.6
    0 (134)
00490 POKE 54276.17:FOR T=1 TO 200:NEXT T
    POKE 54296.0 (246)
00500 GOTO 240 (143)
01000 C=C+2:HK=HK-1:POKE 646.C:KK=0
    (197)
01010 IF HK<=0 THEN 2000 (197)
01020 PRINT *(HOME)<(24RIGHT)><(20DOWN)><(RV
    SON)><(RIGHT)><(SPACE)>" (195)
01030 GOTO 240 (214)
01100 PRINT *(CLR)<(DOWN)><(15RIGHT)><(C=6)>KOD
    COZULDU..." :FOR T=1 TO 1000:NEXT T (224)
01110 A=A+1:CKS=CKS+1:GOTO 200 (176)
02000 PRINT *(CLR)<(DOWN)><(CTRL-2)>-UC KERE
    CARPILOIGINIZ ICIN OLDUNUZ..." :FOR T
    =1 TO 1000:NEXT T (123)
02010 GOTO 4000 (136)
03000 PRINT *(CLR)<(DOWN)><(RIGHT)><(CTRL-2)>T
    EBRIKLER IGOREVI TAMAMLADINIZ..." (266)
03010 PRINT *(DOWN)<(RIGHT)><(C=3)><(CTRL-4)>
    BUYUK BASARINIZDAN DELAYI ARTIK BIN
    BASIGINIZ.YENI RUTBENIZLE" (149)
03020 PRINT * GOREV TEHLIKE I'DE BULUSAL
    IM..." (205)
03030 FOR T=1 TO 2:POKE 53260.T:POKE 5327
    0.30:FOR H=1 TO 20:NEXT H:NEXT T:PO
    KE 53270.6 (296)
03040 GOTO 3030 (242)
04000 GOSUB 5000 (178)
04010 PRINT *(HOME)<(25DOWN)><(RIGHT)><(CTRL-
    6)>ARTIK TURKIYE'YI HIC KIMSE KURTAR
    AMAZ" (214)
04020 FOR T=1 TO 30:PRINT :FOR H=1 TO 100
    :NEXT H:NEXT T (296)
04030 FOR T=1 TO 2000:NEXT T:RUN 50 (202)
05000 REM ***** (165)
05001 REM ***** (166)
05002 REM ***** (167)
05003 REM ***** (168)
05010 PRINT *(HOME)<(RIGHT)><(CTRL-2)>B" (187)
05011 PRINT *(RIGHT)><(CTRL-2)>B" (220)
05012 PRINT *(RIGHT)><(CTRL-2)>B" (221)
05013 PRINT *(RIGHT)><(CTRL-2)>B" (222)
05014 PRINT *(RIGHT)><(CTRL-2)><(RVSON)> " (212)
05015 PRINT *(RIGHT)><(CTRL-2)>F<(RVSON)> <(RV
    SOFF)>F" (137)
05016 PRINT *(RIGHT)><(CTRL-2)>F<(RVSON)> <(RV
    SOFF)>F" (138)
05017 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(CTRL-2)><(3SPA
    CE)>" (184)
05018 FOR T=1 TO 5:PRINT *(RIGHT)><(RVSON)>
    <(CTRL-2)><(SPACE)>" :NEXT T (216)
05019 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)><(SPACE)
    >" (254)
05020 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)> U " (118)
05021 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)><(SPACE)
    >" (200)
05022 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)> S " (200)
05023 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)><(SPACE)
    >" (202)
05024 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)> A " (205)
05025 PRINT *(RIGHT)><(RVSON)><(C=4)><(SPACE)
    >"

```



# WORD PROCESSOR V2.0

HAKAN ARIBAŞ

Eğer şu ana kadar bir kelime işlem programı edinmediyseniz şanslısınız. Çünkü, bu programı yazdığınızda güzel bir kelime işlem programına sahip olacaksınız. Program çok süper bir kelime işlem. Programı değil. Fakat küçük çaptaki ihtiyaçlarınızı karşılayacak nitelikte programın hafızası 7000 karakter. Programın içindeki PRINOUT seçeneğini kullanarak yazdıklarınızı printer'a geçirebilirsiniz. Word Processor V2.0'in en ilginç özelliği ise içinde bulundurduğu ve tamamen makina diliyle yazılmış saat programı. Bu saat programı Word Processor V2.0'dan bağımsız bir şekilde çalışmaktadır. Saat çalıştıktan sonra bilgisayar kapanıncaya kadar aktifliğini sürdürecektir. Saat ekranın sağ üst köşesinde gösterilir.

Program tamamen İngilizcedir. İngilizce bilen Commodore'cu arkadaşlar programın çalışırken verdiği mesajlardan programın çalışmasını öğrenebilirler. Fakat İngilizce bilmeyen arkadaşlarda buradaki açıklamaları okuduktan sonra programı rahatlıkla kullanabilirler.

Program çalıştığında saat isteyip istemediğinizi sorar. N'ye basarsanız menüye geçersiniz. Y'ye bastığınızda bilgisayar "PLEASE WAIT" mesajını verir ve bir müddet sonra saati nasıl ayarlayacağınıza dair bilgiler verilir ve o anki zamani girmeniz beklenir. Saati; saat, dakika, saniye şeklinde yazmalısınız. (083642

gibi) Zamani da yazdıktan sonra emin olup olmadığınız sorulur. Y'ye basarsanız saat sağ üst köşede belirerek çalışmaya başlar ve menüye geçilir. N'ye basarsanız yeniden saati yazmanız istenir. Müne'de sırasıyla şu seçenekler bulunur:

- 1) READ
- 2) SAVE
- 3) COPY
- 4) SHOW
- 5) EXIT
- 6) CLEAR
- 7) PRINTOUT

1) READ: Daha önceden kaydedilmiş olduğunuz Word Processor V2.0 dosyalarını bilgisayara yüklemeye yarar. İlk önce okunacak dosya adının girilmesi istenir. Daha sonra yükleme işleminin kasetten mi, disketten mi olduğu sorulur. Bu soruya da cevap alındıktan sonra yükleme işlemine başlanır. Yükleme bittikten sonra menüye dönülür.

2) SAVE: Word Processor V2.0'in en önemli kısmıdır. İsteddiğiniz yazıları yazmanızı ve kaydetmenizi sağlar. Bu bölüme geçildiğinde yazacağınız yazınız hangi isimle kaydedileceğini yazmanız beklenir. Sonradan hangi kayıt aracını kullanacağınız sorulur. C'ye basarsanız kayıt aracı olarak teyp seçilir ve dosya açılır. D'ye basarsanız kayıt aracı olarak disket seçilir. Bu seçim işlemlerinden sonra yazı ekranına geçi-

ilir. Bu durumda Word Processor V2.0 istediğiniz yazıları yazmanız için hazırdır. Word Processor V2.0 küçük harf/büyük harf modunu kullanmaktadır. Bu yüzden büyük harf kullanmak istediğinizde kullanmak istediğiniz harfle birlikte SHIFT tuşunu kullanmalısınız. Yazacağınız yazı bittiğinde F1'e basarak kayıta başlayabilirsiniz. Kayıt işlemi bittikten sonra menüye dönülür. F3'e bastığınızda o anki hafıza durumu gösterilir. (-kullanılan hafıza, + kalan hafıza olarak) F3'e basmadan önce RETURN'a basarsanız doğabilecek olan bazı aksaklıkları önlemiş olursunuz. Eğer 7000 karakterlik hafıza dolarsa bilgisayar ekranın üst kısmını silerek "MEMORY SUFFICIENT..." ve "I'M SAVING THIS FILE" mesajlarını vererek yazdıklarınızı kaydeder ve kayıt bittikten sonra da menüye döner.

3) COPY: Hafızada bulunan Word Processor V2.0 dosyasını istediğiniz isim altında başka bir kasete veya diskete kaydetmenizi sağlar. Kayıt bittikten sonra menüye dönülür.

4) SHOW: O anda hafızada bulunan Word Processor V2.0 dosyasını görmeni sağlar. Eğer hafızada herhangi bir dosya yoksa "MEMORY IS EMPTY..." mesajı verilip menüye dönülür. Gösterim sırasında "COMMODORE" tuşuna basıldığında yazı yazılması durur, "SHIFT"e basıldığında yazı yazılmaya de-

vam edilir. Hafızadaki yazıların gösterimi bittiğinde ekranın çerçeve rengi açık gri olur ve bir tuşa basılması beklenir. Basılan tuş F1 ise menüye dönülür. F3 ise ekran çerçeve rengi eski halini alarak yazılmaya hazır hale gelir. Bu sırada yazılmaya ekleyeceğiniz bir şey varsa ekleyebilirsiniz. Bundan sonra programdaki tuşların görevleri SAVE kısmındaki gibidir.

5) EXIT: Bilgisayarı reset ederek programdan çıkmanızı sağlar. Eğer önceden saat çalışıyor ise saat bu resetten etkilenmeyerek çalışmasını sürdürecektir.

6) CLEAR: O anda hafızada bulunan Word Processor V2.0 dosyasını siler, programı ilk açılış haline getirir. İşlem bittikten sonra menüye dönülür.

7) PRINTOUT: Hafızada bulunan yazılar printer'a vererek kağıda geçmenizi sağlar. Eğer hafıza boş ile hafıza boş mesajı verilip menüye dönülür. İşlem bittikten sonra menüye dönülür.

Bazı Önemli Noktalar:

1. Her bölümün başında o bölüme geçmek için emin olup olmadığınız sorulur. (ARE YOU SURE "Y/D") Bu sırada N'ye basarsanız menüye

dönülür. Y'ye basarsanız seçtiğiniz bölüme geçilir.

2. Seçeneklerde disket veya printeri seçerseniz ve bu aletler bilgisayara bağlı değilse bilgisayar tarafından uyarılırsınız ve menüye dönülür.

Bu uyarı disket için:  
"DISK DRIVE ISN'T OPEN..."

Printer için:  
"PRINTER ISN'T OPEN..."  
olacaktır.

3. Word Processor V2.0'da yazı yazarken bastığınız her tuş kendini tekrar eder.

PROGRAM ADI : WORD PROCESSOR

```

00100 REM *****
00101 REM ** (204)
00102 REM ** WORD PROCESSOR V2.0 ** (101)
00103 REM ** BY HAKAN ARIBAŞ ** (225)
00104 REM ** ----- ** (251)
00105 REM ** YUSUFFAŞA MAHALLESİ ** (143)
00106 REM ** ATATÜRK CADDESİ ** (248)
00107 REM ** NO:48 KAT:3 ** (171)
00108 REM ** K A R S ** (183)
00109 REM ** ** (206)
00110 REM ***** (189)
00111 DIM N$(7001) (244)
00112 POKE 53280,6:POKE 53281,6:POKE 650, (244)
120 (093)
00113 PRINT CHR$(14);CHR$(0);GOSUB 240 (160)
00114 REM -- MENU -- (130)
00115 PRINT "<CLR><CTRL-2><RVSON>MENU 1:(2 (111)
DOWN)" (114)
00116 PRINT "1) READ<DOWN>" (090)
00117 PRINT "2) SAVE<DOWN>" (130)
00118 PRINT "3) COPY<DOWN>" (244)
00119 PRINT "4) SHOW<DOWN>" (129)
00120 PRINT "5) EXIT<DOWN>" (011)
00121 PRINT "6) CLEAR<DOWN>" (011)
00122 PRINT "7) PRINTOUT" (220)
00123 GET A$:IF A$="" THEN 120 (250)
00124 GOTO 121:IF A$="N" OR A$="D" THEN 120 (170)
00125 ON A$GOTO 126,140,107,173,167,181,22 (031)
4 (132)
00126 REM READ (132)
00127 GOSUB 210:PRINT "<CLR><RVSON>READ 1 (061)
<DOWN>:"
00128 INPUT "ENTER<SHIFT-SPACE>THE<SHIFT (045)
SPACE>FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME *I$M$ (037)
00129 IF LEN(I$M$)>12 THEN 127 (037)
00130 N$="WRD.";I$M$:PRINT "<DOWN>DISK<S (037)
HIFT-SPACE>;<SHIFT-SPACE>CASSETTE<S (037)
HIFT-SPACE>;<SHIFT-SPACE>D<SHIFT-S (037)
PACE>;<SHIFT-SPACE>C<SHIFT-SPACE>:" (226)
00131 GET A$:IF A$="" THEN 131 (068)
00132 IF A$="D" THEN DF=1:GOTO 135 (192)
00133 IF A$="C" THEN DF=0:GOTO 135 (032)
00134 GOTO 131 (142)
00135 PRINT "<DOWN>PLEASE<SHIFT-SPACE>WA (127)
IT<SHIFT SPACE>...<DOWN>:"
00136 FOR T=1 TO 500:NEXT T (021)
00137 IF DF=0 THEN OPEN 2:1:0.N$M$:GOTO 1 (056)
30 (106)
00138 GOSUB 210 (106)
00139 INPUT#2,0:FOR L=1 TO 0:GET #2,N$(L) (177)
:NEXT L:CLOSE 2:GOTO 114
00140 REM -- SAVE -- (061)
00141 GOSUB 210:PRINT "<CLR><RVSON>SAVE 1 (245)
<DOWN>:"

```

```

00142 INPUT "ENTER<SHIFT-SPACE>THE<SHIFT- (059)
SPACE>FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME *I$M$ (177)
00143 IF LEN(I$M$)>12 THEN 141 (177)
00144 I$M$="WRD.";I$M$:PRINT "<DOWN>DISK<S (177)
HIFT-SPACE>;<SHIFT-SPACE>CASSETTE<S (177)
HIFT-SPACE>;<SHIFT-SPACE>D<SHIFT-S (177)
PACE>;<SHIFT-SPACE>C<SHIFT-SPACE>:" (211)
00145 GET A$:IF A$="" THEN 145 (145)
00146 IF A$="D" THEN DF=1:GOTO 148 (224)
00147 IF A$="C" THEN DF=0:GOTO 148 (064)
00148 GOTO 145 (044)
00149 PRINT "<DOWN>PLEASE<SHIFT-SPACE>WA (192)
IT<SHIFT SPACE>...<DOWN>:"
00150 FOR T=1 TO 500:NEXT T (035)
00151 IF DF=0 THEN OPEN 2:1:1.I$M$ (187)
00152 PRINT "<CLR><RVSON>WORD<SHIFT-SPACE (113)
PROCESSOR<SHIFT-SPACE>V2.0<DOWN>:"
00153 PRINT "FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME<SHIF (037)
T-SPACE>: *I$M$<SHIFT-SPACE>LEN(I$M$)
00154 FOR L=1 TO 40:PRINT " *I$M$<SHIF (037)
T-SPACE>:"
00155 DF=1 (091)
00156 GET N$(0):IF N$(0)="" THEN 156 (043)
00157 IF N$(0)=CHR$(20) THEN DF=0:PRINT (038)
"<LEFT><SPACE><LEFT>:";GOTO 156
00158 IF N$(0)="<F1>" THEN KY=1:GOTO (015)
0 106 (062)
00159 IF N$(0)<<"<F3>" THEN 163 (240)
00160 DF=0:ITS=PEEK(214):IK=PEEK(211):FOR (040)
L=1024 TO 1183:POKE L,32:NEXT L
00161 PRINT "<HOME>MEMORY<SHIFT-SPACE>STA (024)
TUS 1:<DOWN>:PRINT " *I$M$<SHIFT-SPACE>
:FOR L=1 TO 40:PRINT " *I$M$<SHIF (024)
T-SPACE>:"
00162 POKE 214,ITS:POKE 211,IK:SYS 58640:G (220)
OTO 155
00163 PRINT "<LEFT><LEFT>:";N$(0);" *I$M$ (246)
00164 IF DF=7000 THEN 221 (124)
00165 GOTO 155 (077)
00166 PRINT "PRINT " <DOWN>PLEASE<SHIFT-S (201)
PACE>WAIT ...<DOWN>:"
00167 FOR T=1 TO 500:NEXT T (052)
00168 IF DF=1 AND DF=0 THEN OPEN 2:1:1.I$M (101)
$:GOTO 171
00169 IF DF=0 AND DF=0 THEN 171 (060)
00170 GOSUB 210 (234)
00171 PRINT#2,0:FOR L=1 TO 0:PRINT#2,N$(L (120)
):NEXT L:CLOSE 2:GOTO 114
00172 REM -- SHOW -- (173)
00173 GOSUB 210:PRINT "<CLR><RVSON>SHOW 1 (040)
<DOWN>:"
00174 PRINT "PLEASE<SHIFT-SPACE>WAIT<SHIF (179)
T-SPACE>...<DOWN>:"
00175 FOR T=1 TO 500:NEXT T (068)
00176 IF DF=0 THEN PRINT "MEMORY<SHIFT-SPA (034)
CE'S<SHIFT-SPACE>EMPTY ...":FOR T=
1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114

```



```

00177 PRINT "(CLR)(RVSON)WORD<SHIFT-SPACE
(001) >PROCESSOR<SHIFT-SPACE>V2.0(RVGOFF)
(00W) * 30450-T(110)384(400) * 74197 (030)
00178 PRINT "FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME<SHIF
(00F) T-SPACE): "NMS(0) (115)
00179 FOR L=1 TO 40:PRINT "-":NEXT L:Y=0 (200)
00180 FOR L=1 TO 0:PRINT N$(L):IF PEEK(6
53)=2 THEN WAIT 653.1 (037)
00181 NEXT L (033)
00182 POKE 53200.15:PRINT "8" (225)
00183 GET A$:IF A$="" THEN 183 (187)
00184 IF A$=CHR$(130) THEN POKE 53200.6:G
OTO 114 (130)
00185 IF A$=CHR$(134) THEN POKE 53200.6:G
=1:GOTO 155 (116)
00186 GOTO 103 (032)
00187 REM -- EXIT (248)
00188 GOSUB 216:PRINT "(CLR)(RVSON)EXIT<S
HIFT-SPACE>:(2DOWN)" (113)
00189 PRINT "PLEASE<SHIFT-SPACE>WAIT ..." (124)
00190 FOR T=1 TO 500:NEXT T:PRINT CHR$(14
2):SYS 64767 (148)
00191 REM -- CLEAR -- (037)
00192 GOSUB 216:PRINT "(CLR)(RVSON)CLEAR
:(2DOWN)" (118)
00193 PRINT "PLEASE<SHIFT-SPACE>WAIT<SHIF
T-SPACE>...:(2DOWN)" (198)
00194 FOR T=1 TO 500:NEXT T (079)
00195 CLR:DIM N$(700) (198)
00196 PRINT "OK":FOR T=1 TO 2000:NEXT T:G
OTO 114 (133)
00197 REM -- COPY -- (008)
00198 GOSUB 216:PRINT "(CLR)(RVSON)COPY :
(2DOWN)" (211)
00199 INPUT "ENTER<SHIFT-SPACE>THE<SHIFT-
SPACE>FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME<SHIF
T-SPACE>:"NMS (178)
00200 IF LEN(NMS)>12 THEN 199 (175)
00201 NMS="WRD."NMS:PRINT "(2DOWN)DISK<S
HIFT-SPACE>:(SHIFT-SPACE)CASSETTE<2
SHIFT-SPACE>:(SHIFT-SPACE)D<SHIFT-S
PACE>:(SHIFT-SPACE)C<SHIFT-SPACE>)" (041)
00202 GET A$:IF A$="" THEN 202 (108)
00203 IF A$="D" THEN DF=1:GOTO 206 (006)
00204 IF A$="C" THEN DF=0:GOTO 206 (102)
00205 GOTO 202 (205)
00206 PRINT "(2DOWN)PLEASE<SHIFT-SPACE>WA
IT<SHIFT-SPACE>...:(2DOWN)" (180)
00207 FOR T=1 TO 500:NEXT T (032)
00208 IF DF=0 THEN OPEN 2.1.1.NMS:GOTO 1
71 (028)
00209 GOSUB 213:GOTO 171 (138)
00210 REM -- READ FOR THE DISK DRIVE -- (048)
00211 OPEN 5.0.6:CLOSE 5:IF ST<0 THEN PRI
NT "DISK<SHIFT-SPACE>DRIVE<SHIFT-SP
ACE>ISN'T<SHIFT-SPACE>OPEN ...":FOR
T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (127)
00212 OPEN 2.0.0.NMS:NMS=MID$(NMS,5,LEN(N
MS)):RETURN (102)
00213 REM -- SAVE FOR THE DISK DRIVE -- (022)
00214 OPEN 5.0.6:CLOSE 5:IF ST<0 THEN PRI
NT "DISK<SHIFT-SPACE>DRIVE<SHIFT-SP
ACE>ISN'T<SHIFT-SPACE>OPEN ...":FOR
T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (130)
00215 NMS="00:"NMS:OPEN 2.0.1.NMS:NMS=M
ID$(NMS,6,LEN(NMS)):RETURN (073)
00216 REM -- CONTROL -- (193)
00217 PRINT "(CLR)ARE<SHIFT-SPACE>YOU<SHI
FT-SPACE>SURE<SHIFT-SPACE>:(SHIFT-
SPACE)Y<SHIFT-SPACE>:(SHIFT-SPACE)N
<SHIFT-SPACE>?" (240)
00218 GET A$:IF A$="" THEN 218 (191)
00219 IF A$("Y") THEN 114 (165)
00220 RETURN (022)
00221 REM -- SHOW OF THE SUFFICED -- (161)
00222 TO=PEEK(214):LK=PEEK(211):FOR L=102
4 TO 1183:POKE L,32:NEXT L (233)
00223 PRINT "(HOME)MEMORY SUFFICED ...:(00
(211)
(180)
(171)
(248)
(127)
(166)
(236)
(171)
(092)
(004)
(198)
(243)
(075)
(033)
(134)
(036)
(109)
(231)
(085)
(031)
(022)
(122)
(136)
(114)
(100)
(205)
(151)
(030)
(009)
(205)
(127)
(236)
(005)
(167)
(004)
(168)
(171)
(248)
(127)
(166)
(236)
(171)
(092)
(004)
(198)
(243)
(075)
(033)
(134)
(036)
(109)
(231)
(085)
(031)
(022)
(122)
(136)
(114)

```

```

TEG.SECONDS(DOWN)" (147)
00255 INPUT "ENTER(SHIFT-SPACE)THE(SHIFT-SPACE)TIME *T$: (041)
00256 IF LEN(T$)<>6 THEN PRINT "(2UP)*:60 TO 255 (113)
00257 HH=VAL(LEFT$(T$,2)):MM=VAL(MID$(T$,3,2)):SS=VAL(RIGHT$(T$,2)) (108)
00258 IF HH<0 OR HH>23 AND MM<0 OR MM>59

```

```

AND SS<0 OR SS>59 THEN PRINT "(2UP) *IGOTO 255 (180)
00259 PRINT "(DOWN)ARE(SHIFT-SPACE)YOU(SHIFT-SPACE)SURE(2SPACE)( Y / N )" (138)
00260 GET A$:IF A$="" THEN 260 (040)
00261 IF A$<>"Y" THEN 253 (248)
00262 SYS 51200,T$,7:RETURN (202)

```

# EX-MON

Sevgili okurlarımız, geçen sayımızda EX-MON programının düzeltisindeki hata için tekrar özür diliyoruz.

- C568 : AD C9 16 F0 0C C8 2F F0 4B
- C570 : 08 C8 21 F0 04 C9 30 00 B4
- C578 : 0D 20 5D C4 A2 23 A8 0D B9
- C580 : 20 75 C3 CA D0 FA 20 5D C5

# NOT DEFTERİ

HAKAN ARIBAŞ

**B**u program sayesinde derslerinizi bilgisayarda saklayabilir, her dersin not ortalamasını görebilir, bu dersleri notlarıyla birlikte kasete saklayabilir veya istediğiniz bir ekranın hardcopy'sini printer'a çıkarabilirsiniz. Programın özellikleri bu kadarla da kalmıyor. Program size ders programınızı bile gösteriyor. Lafı daha fazla uzatmadan programın çalışmasına bakalım.

**Açılış:** Programı doğru bir şekilde yazıp çalıştırdığınızda ekrana büyük bir şekilde programın ismi yazılıyor ve bu görüntüye güzel bir müzik parçası eşlik ediyor. Müzik bittikten sonra F1'e basarsanız o anki ekran yazıcıya geçiriyor. Eğer yazıcı açık değilse bilgisayar hiç bir tuşa basılmamış gibi davranıyor. F3'e bastığınızda menü kısmına geçiliyor. Programın esas işlevleri bundan sonra başlıyor.

**Menü:** Programın çeşitli bölümlerine bu bölüm sayesinde geçiliyor. Menü'de 8 adet madde bulunuyor. Bunlar sırasıyla:

- 1) DERS GİRİŞİ
  - 2) DERSLERİ GÖRME
  - 3) DÜZELTME/EKLEME
  - 4) DERSLERİ KOPYALAMA
  - 5) BİLGİSAYAR YÜKLEME
  - 6) DERS PROGRAMINI GÖRME
  - 7) BİLGİSAYARIN HAFIZASINI TEMİZLEME
  - 8) PROGRAMDAN ÇIKIŞ/BİLGİSAYAR RESET
- (Menü'de ki seçenekleri başların-

daki rakamlara basarak seçebilirsiniz.)

1) **DERS GİRİŞİ:** Bilgisayar kaç adet ders girileceğini sorar (Bu kısımda bilgisayarın kabul edeceğini maksimum ders sayısı 20 tanedir. Bu sayıyı arttırmak için programın başındaki DIM'larda bulunan bütün 20 sayılarını artırmalısınız.) Bu soruya cevap alındıktan sonra bilgisayar emin olup, olmadığını sorar. Eğer cevabınız H ise menüye dönülür. Olumlu cevaptan sonra bilgisayar ekranın sol üst köşesinde girilecek dersin kaçınıcı ders olduğu belirtir ve dersi notlarıyla birlikte yazmanızı bekler. Bilgisayar bu sırada sırasıyla 3 yazılı notu, 3 sözlü notu ve bir ödev notu yazmanızı bekler (Eğer notlarınız tam değil eksikle, eksik notun yerine 0 (Sıfır) yazın. Bilgisayar 0'ı değerlendirmeye katmayacak yani 0 notu almamış olduğunuz kabul edecektir. Hiçbir öğrencini 0 almayacağını düşündüğümden 0'ı seçtim.) Bu giriş şu şekilde yapılmalıdır:

Ders adı; yazılı 1, yazılı 2, yazılı 3, sözlü 1, sözlü 2, sözlü 3, ödev. Bu şekilde yazıp RETURN'a bastıktan sonra bilgisayar emin olup, olmadığını sorar. Eğer cevabınız H ise o dersi yeniden yazmanızı ister. Cevabınız E ise bir sonraki derse geçilir. En başta verilen ders sayısına ulaşıldığında bilgisayar verilerde hata olup olmadığını sorar. Cevabınız E ise en başa dönülerek yeniden kaç

adet ders girileceği sorulur ve önceki işlemler tekrar edilir. Cevabınız H ise bilgisayar yazdığınız dersleri notlarıyla birlikte kasete kaydeder ve işlem bittiğinde menüye dönülür.

2) **DERSLERİ GÖRME:** Bu bölümü sadece 4. bölümde veya 1. bölümden sonra kullanabilirsiniz. (4. veya 1. bölümü kullandıktan sonra 7. bölümü kullanmamak şartıyla) Eğer 1. veya 2. bölümlerden birini seçmeden önce bu bölümü seçerseniz bilgisayar hafıza boş mesajını verip menüye döner. Bu bölüme geçildikten sonra sol üst köşede dersin adı ve kaçınıcı ders olduğu yazılır ve sırasıyla 1., 2., 3. yazılı ve sözlü notlarıyla, ödev notu yazılır. En alt ise o dersin ortalaması yazılır. (0 olan notlar ortalamaya katılmaz.) Eğer ödev notu 9 veya 10 ise ortalamaya bir not eklenip yazılır. Ödev notu 4 ve 4'ün altında ise ortalamadan bir not eksiltildikten sonra ortalama yazılır. Ödev notunuz 5 ile 8 arasında veya 0 ise ortalamaya bir etkisi olmaz. Bilgisayar not ortalamasını şöyle hesaplıyor: 1. yazılı; 9, 2. yazılı; 8 ve 1. sözlü; 7 olsun bilgisayar notları toplayıp, not sayısına böler yani  $(9+8+7)/3$ ; ortalama olur. Sonra da ödev notuna göre ortalama son şeklini alır. Eğer ortalama 4,5'ten küçükse ekranın ortasında zayıf yazısı yanıp söner. Her dersin gösteriminden sonra bir tuşa basılması beklenir. Basılan tuş F1 ise ekran yazıcıya geçilir, F3 ise bir

sonraki derse geçilir. Bütün derslerin gösterimi bittikten sonra derslerin hepsinin toplam ortalaması gösterilir. (Eğer ortalama 4,5'ten küçükse ekranda zayıf yazısı yanıp söner.) Ve bir tuşa basılması beklenir. Bir tuşa basıldığında da menüye dönlür.

3) DEĞİŞTİRME / DÜZELTME: Bu bölüm seçildiğinde hafızada ders yok ise bilgisayar "HAFIZA BOŞ" mesajını verip menüye döner. Hafızada kelime var ise bilgisayar değiştirilecek veya düzeltilecek dersin adını ister. Bu işlemden sonra emin olup olmadığınız sorulur. Adı verilen ders Hafızada yok ise bilgisayar "İSTENİLEN DERS HAFIZADA YOK..." mesajını verip menüye döner. Ders bulunduğu ise bilgisayar dersin yeni halinin nasıl yazılması gerektiğini gösterir ve dersin gösterilen şekilde girilmesini bekler. Ders istenilen şekilde girildiğinde de emin olup olmadığınız sorulur. Cevabınız H ise

menüye, E ise tekrar başa dönlür ve ders adı istenir.

4) DERSLERİ KOPYALAMA: Bu bölüm hafızada bulunan dersleri başka bir kasete kopyalamanızı sağlar. İlk önce hafıza kontrolü yapılır ve hafızada ders yoksa "HAFIZA BOŞ..." mesajı verilip menüye dönlür. Hafızadaki kelimeler kaydedildiğinde menüye dönlür.

5) BİLGİSAYAR YÜKLEME: Daha önceden kasete kaydettiğiniz dersleri bilgisayara yüklemeye yarar. Yükleme işlemi bittiğinde menüye dönlür.

6) DERS PROGRAMINI GÖRME: Ders programınızı görmeyi sağlar. Hangi günde hangi derslerin olduğuna ait bilgileri 251 ile 260 numaralı satırlar arasında bulunan DATA'lardan alır. Ben bu DATA'lara kendi ders programımı yazdım. Bu satırlardaki dersleri değiştirerek kendi derslerinizi yazmalısınız. Yazacağınız ders isimleri en fazla 6 karakter

uzunluğunda olmalıdır. Daha uzun isimler ders programındaki tabloyu bozacaktır. Hangi DATA satırın hangi güne ait dersleri sakladığı REM satırlarıyla belirtilmiştir. Ders programı gösterildikten sonra bir yazı yanıp sönmeye başlar. Bu sırada F1'e basarsanız ders programı yazıcıya geçirilir. F3'e bastığınızda ise menüye dönlür.

7) BİLGİSAYARIN HAFIZASINI TEMİZLEME: O anda hafızada bulunan bütün dersleri notlarıyla birlikte siler. İşlem bittiğinde ise "HAFIZA TEMİZLENDİ..." mesajı verilip menüye dönlür.

8) PROGRAMDAN ÇIKIŞ / BİLGİSAYAR RESET: Bu bölümü programla işiniz bittiği zaman kullanmalısınız. Bilgisayarı reset ederek programı siler.

Bütün arkadaşlara derslerinde başarılar dilerim.

## HAKAN ARİBAŞ

```

PROGRAM ADI : NOT DEFTERI
00100 DIM DR$(20),Y2(20,3),SZ(20,3)
      :GOSUB 260
00101 S=54272:FOR L=0 TO 5:24:POKE L,0:THE
      XT L:POKE S+24+15:POKE S+3+15:POKE
      S+2+15
00102 POKE S+5+130:POKE S+6+130:POKE S+4+
      17
00103 READ H,L,D:IF H<0 THEN POKE 130,0:G
      OTO 107
00104 POKE S+1:H:POKE S+L:FOR T=0.50 TO 0
      -20:NEXT T:FOR T=1 TO 0.50:NEXT T
00105 POKE S+11,0:POKE S,0
00106 GOTO 103
00107 GET A$:IF A$=CHR$(133) THEN GOSUB 2
      55
00108 IF A$=CHR$(134) THEN 110
00109 GOTO 107
00110 REM -- MENU --
00111 PRINT "(CLR)(CTRL-2)(RVSON)MENU:1<2
      DOWN)"
00112 PRINT "1) DERS GIRISI(DOWN):"
00113 PRINT "2) DERSLERİ GÖRME(DOWN):"
00114 PRINT "3) DÜZELTME / EKLEME(DOWN):"
00115 PRINT "4) DERSLERİ KOPYALAMA(DOWN):"
00116 PRINT "5) BİLGİSAYARA YÜKLEME(DOWN):"
      "
00117 PRINT "6) DERS PROGRAMINI GÖRME(DOW
      N):"
00118 PRINT "7) BİLGİSAYARIN HAFIZASINI T
      EMİZLEME(DOWN):"
00119 PRINT "8) PROGRAMDAN ÇIKIŞ / BİLGİS
      AYAR RESET"
00120 GET A$:IF A$="" THEN 120
00121 IF A$=CHR$(133) THEN GOSUB 255
00122 A=VAL(A$):IF A<1 OR A>8 THEN 120
00123 ON AGOTO 124,147,260,304,100,107,22
      0,220
00124 REM -- DERS GIRISI --
00125 PRINT "(CLR)(RVSON)DERS GIRISI:1<2D
      OWN)"
00126 INPUT "KAC ADET DERS GIRILECEK:":KC
00127 PRINT "(DOWN)YEMİN MİSİNİZ(2SPACE)<
      E-4)"
00128 GET A$:IF A$="" THEN 128
00129 IF A$="E" THEN 125
00130 FOR L=1 TO KC
00131 PRINT "(CLR)DERS:"L:"(DOWN):"
00132 INPUT DR$(L),Y2(L,1),Y2(L,2),Y2(L,3)
      :SZ(L,1),SZ(L,2),SZ(L,3),00(L)
00133 PRINT "(DOWN)EMİN MİSİNİZ(2SPACE)<
      E-4)"
00134 GET A$:IF A$="" THEN 134
00135 IF A$="E" THEN 131
00136 NEXT L
00137 PRINT "(DOWN)VERİLERDE HATA VAR MI
      (2SPACE)<E-4)"
00138 GET A$:IF A$="" THEN 130
00139 IF A$="H" THEN 125
00140 PRINT "(DOWN)LÜTFEN BİRAZ BEKLEYİN
      IT...(DOWN)"
00141 FOR T=1 TO 500:NEXT T
00142 OPEN 2:0,1:"00:NOT DEFTERI.F"
00143 PRINT#2,KC:FOR L=1 TO KC
00144 PRINT#2,DR$(L):PRINT#2,Y2(L,1):PRIN
      T#2,Y2(L,2):PRINT#2,Y2(L,3)
00145 PRINT#2,SZ(L,1):PRINT#2,SZ(L,2):PRI
      NT#2,SZ(L,3):PRINT#2,00(L)
00146 NEXT L:CLOSE 2:GOTO 111
00147 REM -- DERSLERİ GÖRME --
00148 PRINT "(CLR)(RVSON)DERSLERİ GÖRME:1
      <2DOWN)"
00149 FOR T=1 TO 500:NEXT T:IF KC=0 THEN
      PRINT "HAFIZA BOŞ...":FOR T=1 TO 2
      000:NEXT T:GOTO 111
00150 FOR T=1 TO 1500:NEXT T
00151 PRINT "(CLR)DERS SAYISI:":KC
00152 PRINT "(DOWN)DEVAM İÇİN LÜTFEN BİR
      TUŞA BASIN...":POKE 130,0:WAIT 19
      0,1
00153 00=0:KC=KC:FOR L=1 TO KC
00154 PRINT "(CLR)DERS: (RVSON):DR$(L):
      (RVSON):L
00155 PRINT "(DOWN):":FOR K=1 TO 3
00156 PRINT "(DOWN)YAZILI:K:":Y2(L,K):
      NEXT K
00157 PRINT "(DOWN):":FOR K=1 TO 3
00158 PRINT "(DOWN)SÖZLÜ:K:":SZ(L,K):
      NEXT K

```

```

00159 PRINT " (2DOWN)ODEV<5SPACE>=";OD<L> (147)
00160 FR=G:TP=0:FOR K=1 TO 3:DO 0000 0133 (003)
00161 IF Y2(L,K)=0 THEN FR=FR-I (164)
00162 IF G2(L,K)=0 THEN FR=FR-I (117)
00163 TP=TP+Y2(L,K)+G2(L,K):NEXT K (032)
00164 IF FR=0 THEN OT=0:GOTO 170 (139)
00165 OT=TP/FR:IF OT=INT(OT) THEN 168 (254)
00166 J=INT(OT):I=P+1-OT:IF P<4.5 THEN OT =I:GOTO 169 (081)
00167 OT=1-I (092)
00168 IF OD<L>>0 AND OT<10 THEN OT=OT+1 (163)
00169 IF OD<L><5 AND OD<L><0 AND OT>0 THEN OT=OT-I (006)
00170 PRINT " (DOWN)ORTALAMA =" ;OT:IF OT=0 THEN OK=OK-I:GOTO 179 (233)
00171 OO=OO+OT (149)
00172 IF OT<4.5 THEN 177 (167)
00173 GOTO 179 (246)
00174 GET A#:IF A#="" THEN 177 (115)
00175 IF A#=CHR$(133) THEN GOSUB 255 (182)
00176 IF A#=CHR$(134) THEN 179 (062)
00177 PRINT " (HOME) (2DOWN)";SPC(25);"(RVSON)2AYI";:FOR T=1 TO 500:NEXT T:PRINT " (5LEFT) (5SPACE)" (213)
00178 FOR T=1 TO 500:NEXT T:GOTO 174 (031)
00179 POKE 198,0:WAIT 198,1:NEXT L:GOTO 300 (073)
00180 REM " BILGISAYARA YUKLEME --" (177)
00181 PRINT " (CLR) (RVSON)BILGISAYARA YUKLEME";(2DOWN) (224)
00182 FOR T=1 TO 500:NEXT T:PRINT "LUTFEN BIRAZ BEKLEYINIZ ... (DOWN)";:FOR T=1 TO 500:NEXT T (096)
00183 OPEN 2,0,0,"NOT DEFTERI";:INPUT#2,KC (030)
00184 FOR L=1 TO KC:INPUT#2,DR$(L):INPUT#2,Y2(L,1):INPUT#2,Y2(L,2):INPUT#2,Y2(L,3) (109)
00185 INPUT#2,G2(L,1):INPUT#2,G2(L,2):INPUT#2,G2(L,3):INPUT#2,OD(L) (109)
00186 NEXT L:CLOSE 2:GOTO 111 (139)
00187 REM " DERS PROGRAMINI GORME" (150)
00188 PRINT " (CLR) (RVSON)DERS PROGRAMINI GORME";(2DOWN) (220)
00189 FOR T=1 TO 2000:NEXT T:PRINT " (CLR)" (246)
00190 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (037)
00191 PRINT " (2SPACE) (RVSON)PAZT (RVSOFF) (RVSON)SAL (RVSOFF) (RVSON)CAR (RVSOFF) (RVSON)PERS (RVSOFF) (RVSON)CUMA (RVSOFF) " (140)
00192 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (133)
00193 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (085)
00194 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (195)
00195 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (087)
00196 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (197)
00197 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (089)
00198 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (199)
00199 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (091)
00200 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (201)
00201 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (093)
00202 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (203)
00203 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (095)
00204 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (205)
00205 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (097)
00206 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (207)
00207 PRINT " (2SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) (6SPACE) " (099)
00208 PRINT " (2SPACE)*****F*****F***** (211)
00209 IF J=1 THEN 211 (047)
00210 FOR L=1 TO 3:FOR K=1 TO 6:READ P$(L,K):NEXT K,L (097)
00211 I=-4:FOR L=1 TO 5:G=2:I=1+7:FOR K=1 TO 8:G=6:2:POKE 214,G:SYS 50640 (227)
00212 PRINT "TAG (1)";P$(L,K):NEXT K,L:I=I+8 (143)
00213 POKE 211,3:POKE 214,22:SYS 50640:PRINT " (RVSON)MENIYE DONMEK ICIN (E BASHI)" (190)
00214 GET A#:IF A#="" THEN 218 (187)
00215 IF A#=CHR$(133) THEN GOSUB 255 (222)
00216 IF A#=CHR$(134) THEN 111 (225)
00217 GOTO 210 (170)
00218 FOR T=1 TO 500:NEXT T:POKE 211,3:SYS 50640:FOR L=1 TO 34:PRINT " " (152)
00219 FOR T=1 TO 500:NEXT T:GOTO 210 (193)
00220 REM " HAFIZA TEMIZLEME" (457)
00221 PRINT " (CLR) (RVSON)BILGISAYARIN HAFIZASINI TEMIZLEME";(2DOWN);:FOR T=1 TO 500:NEXT T (110)
00222 PRINT "LUTFEN BIRAZ BEKLEYINIZ ...";:FOR T=1 TO 2000:NEXT T (027)
00223 FOR L=1 TO KC:DR$(L)="";Y2(L,1)=0;Y2(L,2)=0;Y2(L,3)=0 (109)
00224 G2(L,1)=0;G2(L,2)=0;G2(L,3)=0:OD(L)=0:NEXT L:KC=0 (134)
00225 PRINT " (2DOWN)HAFIZA TEMIZLEME!";:FOR T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 111 (195)
00226 REM " PROGRAMIN CIKIS" (175)
00227 PRINT " (CLR) (RVSON)PROGRAMIN CIKIS (REGET(2DOWN))" (180)
00228 FOR T=1 TO 500:NEXT T:FOR L=0 TO 25:SYS 53200-L:NEXT L:POKE 53200,64:SYS 64767 (236)
00229 REM " * MUSIK VERILERI *" (255)
00230 DATA 25,30,250,25,30,125,25,30,125,20,49,125,20,49,125,21,31,125,21,31,125 (174)
00231 DATA 25,30,250,25,30,125,25,30,125,20,49,125,20,49,125,21,31,125,21,31,125 (175)
00232 DATA 25,30,250,25,30,125,25,30,125,20,49,125,20,49,125,33,135,125,33,135 (200)
00233 DATA 125,0,0,250,31,165,250,20,49,250,25,30,250,22,96,250,22,96,125,22,96 (185)
00234 DATA 125,25,30,125,25,30,125,10,200,125,22,96,250,22,96,125,22,96 (117)
00235 DATA 06,125,25,30,125,25,30,125,10,200,125,10,200,125,22,96,250,22,96,125 (177)
00236 DATA 22,96,125,25,30,125,25,30,125,31,165,125,31,165,125,0,0,250,20,49,250 (005)
00237 DATA 25,30,250,22,96,250,21,31,250,25,30,125,25,30,125,20,49,125,20,49,125 (237)
00238 DATA 21,31,125,21,31,125,25,30,250,25,30,125,25,30,125,20,49,125,20,49,125 (092)
00239 DATA 21,31,125,21,31,125,25,30,250,25,30,125,25,30,125,20,49,125,20,49,125 (093)
00240 DATA 33,135,125,33,135,125,0,0,250,31,165,250,20,49,250,25,30,250,22,96,250 (040)
00241 DATA 22,96,125,22,96,125,25,30,125,25,30,125,10,200,125,10,200,125,22,96 (126)

```

```

00242 DATA 250.20.00.125.20.00.125.25.30.
125.25.30.125.10.200.125.10.200.125
.20 (214)
00243 DATA 00.250.25.30.125.25.30.125.20.
40.125.20.40.125.31.165.125.31.165.
125 (166)
00244 DATA 30.125.500.0.0.500.-1.-1.-1 (175)
00245 REM ** PAZARTESI ** (010)
00246 DATA "INGILTI"."INGILTI"."MATEMA"."M
ATEMA"."BIYOLO"."FIZIK"."EDEBIY"."
<2SPACE>--" (140)
00247 REM ** SALI ** (077)
00248 DATA "INKILA"."INKILA"."MATEMA"."K
IMYA"."KIMYA"."FIZIK"."EDEBIY"."
<2SPACE>--" (065)
00249 REM ** DARGAMBA ** (010)
00250 DATA "BEDEN"."FIZIK"."MATEMA"."D
IN<3SPACE>"."BIYOLO"."BEDEN"."<2SP
ACE>"."<2SPACE>--" (216)
00251 REM ** PERSENGE ** (247)
00252 DATA "TARİH"."TARİH"."MATEMA"."K
IMYA"."FIZIK"."SOSYOL"."<2SPACE>-
"."<2SPACE>--" (130)
00253 REM ** GUMA ** (206)
00254 DATA "EDEBIY"."EDEBIY"."INGILTI"."S
OSYOL"."MATEMA"."MATEMA"."<2SPACE>-
"."<2SPACE>--" (033)
00255 REM ** HARDCOPY RUTINI ** (150)
00256 OPEN 4:4:0:CLOSE 4:IF ST<0 THEN RET
URN (113)
00257 OPEN 4:4:FOR L=1024 TO 1004 STEP 40 (030)
00258 B#="":FOR K=0 TO 30:J=PEEK(L+K):IF
J<32 THEN J=J+64 (107)
00259 B#B#+CHR$(J):NEXT K:PRINT#2,B#;HEX
T L:CLOSE 4:RETURN (124)
00260 REM ** OCTLIS EKRANI ** (226)
00261 POKE 53200,0:POKE 53201,0:PRINT CHR
$(142):CHR$(0):<CLR><CTRL-2> (101)
00262 PRINT "<3SPACE>00<3SPACE>000"SPC(20
)"<DOWN)" (143)
00263 PRINT "<3SPACE>00<3SPACE>000 000<2S
PACE>0000 00<2SPACE>0<2SPACE>000 00
0" (064)
00264 PRINT "<2SPACE>0<2SPACE>0 0<4SPACE>
0<2SPACE>0 0<4SPACE>0 0 0<5SPACE>
0" (000)
00265 PRINT "<2SPACE>0<2SPACE>0 0 00 000<
2SPACE>0000 0 0 0<5SPACE>0" (210)
00266 PRINT "<2SPACE>0<2SPACE>0 0<2SPACE>
0 0<2SPACE>0 0<4SPACE>0 0 0 0<5SPAC
E>0" (004)
00267 PRINT "<3SPACE>00<3SPACE>000 0<2SPA
CE>0 0000 0<2SPACE>00<2SPACE>000 00
0<2DOWN)" (234)
00268 PRINT SPC(11)"00<2SPACE>0<2SPACE>00
<2SPACE>00000" (053)
00269 PRINT SPC(11)"0 0 0 0<2SPACE>0<3SPA
CE>0" (102)
00270 PRINT SPC(11)"0 0 0 0<2SPACE>0<3SPA
CE>0" (103)
00271 PRINT SPC(11)"0 0 0 0<2SPACE>0<3SPA
CE>0" (104)
00272 PRINT SPC(11)"0<2SPACE>00<2SPACE>00
<4SPACE>0" (105)
00273 PRINT SPC(34)"0<DOWN)" (061)
00274 PRINT "<2SPACE>000<2SPACE>0000 0000
00000 0000 000<2SPACE>000" (034)
00275 PRINT "<2SPACE>0<2SPACE>0 0<4SPACE>
0<6SPACE>0<3SPACE>0<4SPACE>0<2SPACE>
0<2SPACE>0" (233)
00276 PRINT "<2SPACE>0<2SPACE>0 0000 0000
<3SPACE>0<3SPACE>0000 000<3SPACE>0" (037)
00277 PRINT "<2SPACE>0<2SPACE>0 0<4SPACE>
0<6SPACE>0<3SPACE>0<4SPACE>0<2SPACE>
0<2SPACE>0" (235)
00278 PRINT "<2SPACE>000<2SPACE>0000 0<6S
PACE>0<3SPACE>0000 0<2SPACE>0 000<2
DOWN)" (204)
00279 PRINT "<3SPACE>BY HAKAN ARIBA# / (C
) 1000 KARS:RETURN (043)
00280 REM -- DUZELTME / EKLEME (010)
00281 PRINT "<CLR>(RVSON)DUZELTME / EKLEM
E :<2DOWN)" (003)
00282 FOR T=1 TO 500:NEXT T:IF KC=0 THEN
PRINT "HAFIZA DOS ...":FOR T=1 TO 2
000:NEXT T:GOTO 110 (177)
00283 FOR T=1 TO 1500:NEXT T (175)
00284 INPUT "<CLR>BERSIN ADINI GIRIN #10# (244)
00285 PRINT "<2DOWN>EMIN MISTINIZ<2SPACE>(
E.1)" (034)
00286 GET A#:IF A#="" THEN 200 (100)
00287 IF A#<"E" THEN 204 (070)
00288 FOR L=1 TO KC (220)
00289 IF D#<>DR$(L) THEN NEXT L:PRINT "<2
DOWN>ISTENILEN BERS HAFIZADA YOK ...
":GOTO 303 (042)
00290 PRINT "<CLR>ISTENILEN BERS BULUNDU
...<DOWN)" (048)
00291 PRINT "BERSIN ADI :<DR$(L) (115)
00292 PRINT "<DOWN>BERSIN SINDIKI HALI :<
DOWN)" (135)

```

# ADAM ASMACA

ÇAĞATAY CANDAN

**P**rogramı yazıp Runlayınca açılış ekranından sonra karşınıza bir menü çıkar. Bu menü adam asmaca da sorulacak kelimenin konularını belirtir. Bunlardan birini seçtikten sonra yıllardır oynanan ve tüm dünyaca bilinen adam asmaca oyunu başlar.

Oyunda kelimeyi bilmek için 10 yanlış tahmin hakkınız var. Kelimeyi bilince kalan tahmin hakkınız sizin puanınız oluyor. Tabiki oyunun içinde Banko deme hakkınız da var. Banko dilyip de doğru cevap verirseniz 2 katını kaybedersiniz.  
♥ (Kalp) Banko demek için

? Kelimeyi bilemedim anlamında.  
Oyun sırasında Press Y-N-FI'n anlamı

Y için Devam  
N için Biter  
FI için Yeniden konu seçicemdir.

PROGRAM ADI : ADAM ASMACA

```
00000 DIM D0*(100).FC(100)          (141)
00001 EW=203                          (230)
00009 GOSUB 9999:FOR A=1 TO HS:D0*(A)=
  "" :NEXT                             (016)
00010 JJ=10:POKE 53201,1:RESTORE:A=0:DC=0
  INS=0:HS=0:D#="" :A#="" :AZ#="" :CI=0:
  QQ=0:IO=0                             (207)
00020 POKE 53200,1:PRINT "(CLR)(CTRL-G)":
  IF XD>0 THEN 59                        (217)
00030 PRINT "(CLR)(CTRL-G)"            (025)
00040 PRINT "ADAM ASMACA":FOR A=1 TO 1
  00:NEXT                                 (129)
00041 PRINT "<DOWN> 1- ULKELER (119 TANE)
  " :XD=1:DG=119                         (130)
00042 PRINT "<DOWN> 2- ARTISTLER (17 TANE
  )"                                       (208)
00043 PRINT "<DOWN> 3- SARKICILAR (29 TAN
  E)"                                       (187)
00044 PRINT "<DOWN> 4- FUTBOLCULAR( 37 TA
  NE)":PRINT "<DOWN> 5- KARISIK(26PAC
  E):(203 TANE)"                          (079)
00045 GET A#:IF VAL(A#)<1 OR VAL(A#)>
  5 THEN 45                               (120)
00046 IF VAL(A#)=2 THEN XD=120:DG=137   (124)
00047 IF VAL(A#)=3 THEN XD=137:DG=166   (071)
00048 IF VAL(A#)=4 THEN XD=166:DG=203   (232)
00051 IF VAL(A#)=5 THEN XD=1109=203    (207)
00059 A=INT((DG-XD)*RND(1))+XD          (038)
00060 FOR D=1 TO A:READ D#:NEXT         (236)
```

```
00070 PRINT "(CLR)":HS=LEN(D#):         (035)
00075 FOR Z=1 TO HS :IZ#=MID*(D#.Z,1):
  IF IZ#="" THEN PRINT " " :INS=NS+
  1:NEXT                                  (156)
00076 IF Z=41 THEN PRINT "<DOWN>:"      (001)
00077 PRINT "-":NEXT                    (071)
00080 IF JJ=1 THEN POKE 53200,2        (244)
00081 HH=HS-NS-QQ-1:IF JJ=0 THEN A#=""?
  :GOTO 85                                (101)
00082 INPUT "(HOME)(CTRL-G)(SDOWN)??":A#:
  IF LEN(A#)>1 THEN PRINT "<UP>":G
  OTO 80                                   (103)
00084 IF A#=""5" AND QQ<HH THEN INPUT
  "ALL SENTENCE OR WORD":W#:IO=1:IF
  W#=D# THEN 298                          (253)
00085 IF IO=1 AND W#(<)A# THEN A#=""?:
  PRINT "(CLR)":GOTO 298                  (162)
00086 JJ=JJ-1:IF A#=""? THEN PRINT "(HOME
  )" :D#="" :SDOWN)":PU=PU-10            (036)
00087 IF A#=""? THEN EL=EL+1:PRINT "<DOWN>
  " :PUANI:"PU.,":EL:EL:GOTO 200        (162)
00090 FOR Z=1 TO HS:DI#=MID*(D#.Z,1):I
  F I#=""D1# THEN CI=CI+1:DC=DC+1:IF
  (CI)=Z                                   (243)
00100 IF CI)=1 AND Z=HS THEN 140        (232)
00110 NEXT :PRINT "<DOWN> (RVSON)(CTRL-G
  ) :CIKMAVANLAR":AZ#="" :AZ#="" :RI
  GHT)":PRINT I:GOTO 154 :GOTO 8
  0                                         (177)
00140 REM                                 (202)
00142 FOR PO=1 TO HS :IF D0*(PO)=A#
```

Commodore

```

THEN DC=DC-CI:CI=0:GOTO 80 <194>
00143 NEXT :QQ=QQ+1:DO*(QQ)=A* <070>
00145 FOR F=1 TO CI <045>
00149 FOR J=1 TO FC(F):Z*=Z*+<RIGHT>* <117>
:IF J=4: THEN Z*=Z*+<DOWN>" <242>
00150 NEXT J <016>
00151 Z*=Z*+<LEFT>*:PRINT "<HOME>"Z*A*+Z <016>
*:*:NEXT F:JJ=JJ+1
00152 IF DC=HS-NS THEN PRINT "<CLR>< <002>
5DOWN> <CTRL-0><RVSON><2SPACE>OKEY <220>
SIR ", D*+OS*="<SUP><LEFT>":PU=PU+J
00153 PRINT OS*=<12DOWN> <RVSON><C=3> KAL <020>
AN HARF SAYISI "HS-NS-DC"<LEFT><RV <231>
SOFF><4SPACE>"
00154 IF DC=HS-NS THEN EL=EL+1:PRINT "*" <093>
<HOME> PUAN:"PU,,"EL:"EL
00158 PRINT "*"<HOME><17DOWN> <RVSON><C=3>< <056>
2SPACE>KALAN HAK SAYISI:"JJ"<LEFT>< <010>
RVSOFF><4SPACE>"
00159 IF DC=HS-NS THEN 200 <170>
00160 CI=0:GOTO 80 <105>
00193 EL=EL+1 <166>
00200 GET A*:IF A*="" THEN 200 <148>
00210 IF A*="Y" THEN FOR PO=1 TO HS+DO* <202>
<PO>="":NEXT :GOTO 10
00215 IF A*="F1" THEN XD=0:A*="Y":GOT <156>
0 210
00216 IF A*="N" THEN END <093>
00220 GOTO 200 <146>
00299 IF W*=0* THEN X*="OH MY GOD IT' <053>
S CORRECT":PU=JJ*2+PU:GOTO 300
00299 X*=" SO SOORY DON'T WORRY BE HAPPY< <193>
2SPACE>"+ D*:PU=PU-JJ*2:GOTO 300
00300 EL=EL+1:FOR A=1 TO 255:POKE 646,A <128>
:PRINT "<CLR>":X* <046>
00301 PRINT SPC(11):PRINT "<DOWN>PRESS Y- <056>
N-F1":PRINT "<DOWN>"SPC(13)*PUAN:* <076>
PU
00302 PRINT SPC(15)*EL:"EL <196>
00303 IF A=255 THEN A=0 <053>
00312 GET A*:IF A*="" THEN NEXT <193>
00313 IF A*="Y" THEN GOTO 210 <128>
00314 IF A*="N" THEN END <046>
00315 IF A*="F1" THEN GOTO 215 <056>
00320 NEXT.
01050 DATA ABD.AFGANISTAN.ANDORRA.ANGOLA. <060>
ANGUILLA.ANTIGUA.ARJANTIN.ARNAVUTLU <212>
K
01055 DATA CAGATAY.UKUS.APTAL <090>
01060 DATA AUSTRALYA.BAHREYN.BANGLADES.BELCI <060>
KA.BELIZE.BHUTAN.BOLIVIA.BOTSVANA.B <121>
URMA
01070 DATA BREZILYA.BRUNEI.BULGARISTAN.BR <129>
UNDI.CEZAYIR.CIBUTI.CAD.CEKOSLAVAKY <172>
A.CIN
01080 DATA DANIMARKA.EKVATOR.ETIYOPYA.FAS <197>
.FIJI.FIJIPINLER.FINLANDIYA.FRANSA. <237>
GABON
01090 DATA GAMBIA.GANA.GINE.GRENADA.HAITI <064>
.GUATEMALA.HINDISTAN.HOLLANDA.HONDU <251>
RAS
01100 DATA IRAK.INDONEZYA.INGiltere.IRAN. <159>
IRLANDA.ISPANYA.ISRAIL.ISVEC.ITALYA <131>
.IZLANDA
01110 DATA JAMAİKA.JAPONYA.KAMBOCYA.KAMER <141>
UN.KANADA.KATAR.KENYA.KKTC.KOLOMBIY <070>
A.KONGO
01120 DATA KUVEYT.KOSTARIKA.KUBA.LAOS.LES <084>
OTHO.LIBERYA.LIBYA.LIECHENSTEIN.LUB <237>
NAN
01130 DATA LUKSEMBURG.MACARISTAN.MADAGASK <251>
AR.MAKAO.MALAVI.MALAYSIA.MALI.MALTA <159>
.MISIR
01140 DATA MORITANYA.MEKSIKA.MISOR.MONAKO <159>
.BESIKTAS.MOZAMBIK.NAMIBYA.NAURU.NE <131>
PAL
01150 DATA NIJER.NIJERYA.NIKARAGUA.NORVEC <131>

```